

Catalogue de produits



GLE.Enviro.MRL



GLE.Rhino.LIFT



GLE.Impro.LIFT



GLE.ProButler.LIFT



GLE

Global Lift Equipment

ASCENSEURS ET COMPOSANTS

Plus d'informations disponibles sur notre site Internet : www.gle-lifts.com



Notre catalogue de produits GLE a pour vocation de vous faire découvrir notre système de traction gearless MRL, ainsi que nos gammes d'ascenseurs privés et monte-charges.

Respectueuse de l'environnement et dotée d'une technologie avancée, la gamme de produits GLE à traction gearless MRL offre à la fois flexibilité, facilité d'installation, ainsi que de nombreuses possibilités d'économie d'énergie.

Édition d'octobre 2018

Catalogue de produits



GLE.Enviro.MRL



GLE.Rhino.LIFT



GLE.Impro.LIFT



GLE.ProButler.LIFT



GLE

Global Lift Equipment



GLE Notre mission

Notre ambition est d'être reconnue comme le leader mondial incontesté en matière de la fourniture des ascenseurs. Une référence dans notre secteur d'activité, mais aussi plus globalement dans la relation client d'excellence. En plus de 40 ans, GLE s'est imposé comme la marque de référence de l'industrie grâce à la qualité de ses services et gamme de produits.

Nous nous positionnerons en tant que société européenne leader dans le domaine des ascenseurs spéciaux pour être sûrs d'être perçus ainsi par nos clients. Nous proposons des services de **haute qualité** et la fiabilité de nos installations est **éprouvée** partout dans le monde. La vocation d'innovation qui a caractérisé le passé de l'entreprise nous a situés au niveau technologique actuel et nous propulse **vers un avenir au premier rang de la technologie.**

GLE propose des **solutions innovantes** pour l'installation, **la maintenance** et la **modernisation** d'ascenseurs et d'escaliers mécaniques.

Notre gamme de produits offre des solutions et services éco-efficients, ainsi qu'en minimisant l'impact environnemental de ses opérations internes.

GLE Points forts



Un confort de voyage incomparable

The système d'Approche Directe inclus en série avec tous les équipements et sa traction centralisée permettent une efficacité maximale lors du déplacement des équipements.



Une sécurité totale

La gamme est conforme aux normes européennes pour fournir une sécurité maximale aux techniciens chargés de la maintenance.



Une maintenance fiable et sans restrictions

Un ascenseur Enviro est toujours fiable, et un équipement rentable et facile d'entretien.



Flexibilité

Le client dispose d'un service de conception sur mesure pour tous nos ascenseurs sans aucune limite.



Eco Mode - BREEAM® Crédits

L'installation d'une solution d'ascenseur GLE éco-efficace peut diminuer l'empreinte carbone de votre immeuble, réduire les coûts énergétiques et contribuer à obtenir d'importantes accréditations écologiques, comme le label BREEAM.



Un Système régénérateur EcoSaver®

Notre Système EcoSaver® génère activement de l'énergie à mesure qu'il consomme, qui permet une rentabilité énergétique de l'ordre de 50% par rapport aux systèmes traditionnels.



Entreprise globale

Une entreprise de services mondialement réputée comme un leader technologique en plus de 50 pays.



Des gaines plus réduites

La gamme Enviro MRL est installée dans des gaines aux dimensions inférieures à celles des autres fournisseurs.



Index

Enviro Gamme MRL gearless	8
Enviro Progress 300-630 kg	10
Enviro Custo-Max 300-630 kg	12
Enviro 1:1 450-630 kg	14
Enviro Trend 1 750-1000 kg	16
Enviro Trend 2 630-1000 kg à 1,6 m/s	18
Enviro Trend 3 750-1275 kg	20
Enviro Trend 4 1275 kg à 1,6 m/s	22
Enviro XL 1 1350-2000 kg	24
Enviro XL 2 2100-3000 kg	26
Enviro XL 3 3100-4000 kg	28
Rhino Monte-charge	34
Rhino Lift Monte-charge uniquement	38
Rhino Lift PRO Monte-charge accompagné	39
Impro Gamme d'ascenseurs privatifs	44
ImproLift Plus Portes automatiques coulissantes	46
ImproLift Classic Portes manuelles	56
ProButler Ascenseur de service	62





GLE.Enviro.MRL

Enviro Progress | 300-630 kg

Enviro Custo-Max | 300-630 kg

Enviro 1:1 | 450-630 kg

Enviro Trend 1 | 750-1000 kg

Enviro Trend 2 | 630-1000 kg à 1,6 m/s

Enviro Trend 3 | 750-1275 kg

Enviro Trend 4 | 1275 kg à 1,6 m/s

Enviro XL 1 | 1350-2000 kg

Enviro XL 2 | 2100-3000 kg

Enviro XL 3 | 3100-4000 kg

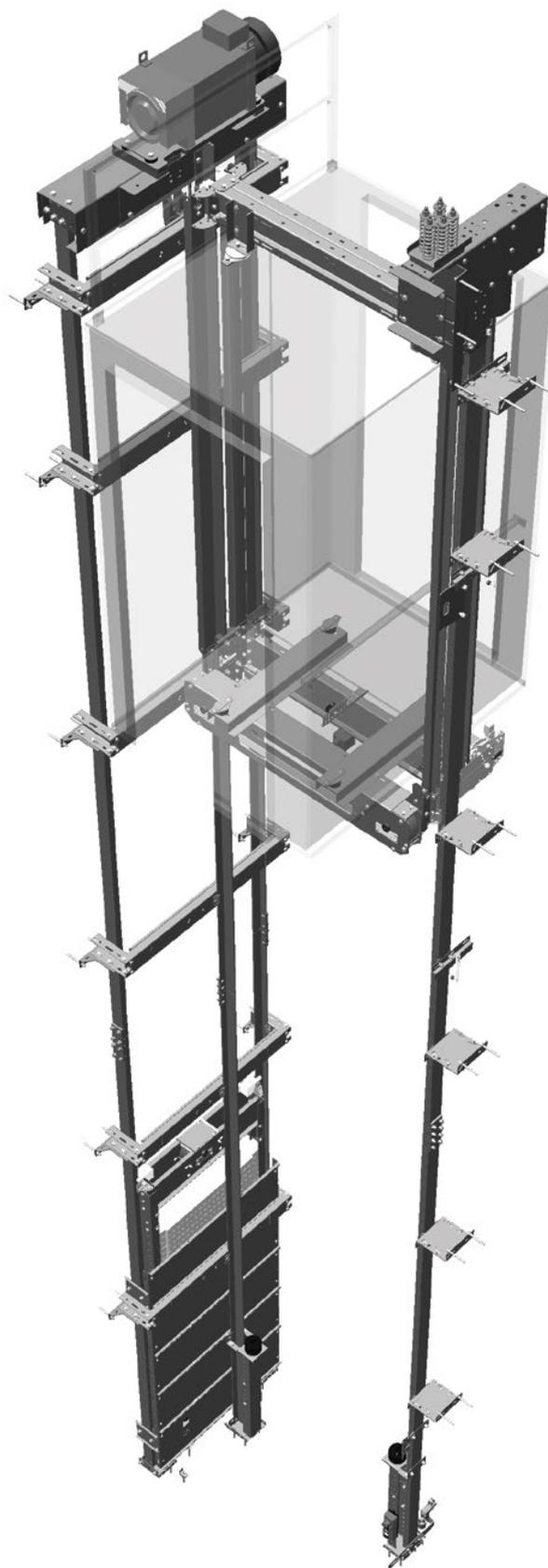
Enviro Progress

Idéal pour les bâtiments résidentiels et les bureaux

- Ascenseur MRL.
- Capacité de charge allant de 300 à 630 kg à une vitesse nominale de 1 m/s.
- Notre moteur gearless est léger, compact, écoénergétique et respectueux de l'environnement.
- Hautement compétitif du point de vue de l'encombrement.
- Installation et entretien faciles. Outils d'installation spécifiques disponibles sur demande.
- Équipé systématiquement du système d'Approche Directe.
- Conforme à la norme EN81-20.
- D'autres machines sont disponibles pour ce modèle d'ascenseur.

Enviro Progress

Type de bâtiment	 
Charge	300-630 kg
Vitesse	1 m/s
Fosse min.	1050 mm
Hauteur sous dalle min.	3400 mm
Suspension	2 : 1
Ouvertures	0° - 180°
Type de châssis	Poulies conventionnelles dans la partie inférieure
Machine	WYJ140 10-450-2S WYJ140 10-630-2S
Guides	Cabine T70/9 - T82/A Contrepoids T50/A - T70/A
Châssis de cabine	(P+Q) max. 1680 kg
Câbles	Diamètre = 6,5 mm 8x19-Warrington + IWRC





Charge (kg)	Nb. de personnes	Vitesse (m/s)	Accès Nb./Angle	Dimensions de cabine		Dimensions de gaine		Fosse	Hauteur sous dalle	Portes**	Machine*** Puissance / courant
				Largeur	Profondeur	Largeur	Profondeur*				
300	4	1	1/0°	800	1050	1300	1275	1050	3400	2 vantaux ouverture latérale 700	WYJ140-10-450-2 3 kW / In = 8A
			2/180°		1100	1300	1430				
			1/0°	900	950	1400	1175				
			2/180°		1000	1400	1330				
375	5		1/0°	850	1200	1350	1425				
			2/180°			1350	1530				
			1/0°	900	1100	1400	1325				
			2/180°			1400	1430				
450	6		1/0°	1000	1200	1500	1425				
			2/180°			1500	1530				
			1/0°		1250	1500	1475				
			2/180°			1500	1580				
630	8	1/0°	1100	1400	1600	1675					
		2/180°			1600	1775					
		1/0°			1800	1625					
		2/180°			1800	1725					
		1/0°			1950	1625					
		2/180°			1950	1725					
								2 vantaux ouverture latérale 900		WYJ140-10-630-2 4,3 kW / In = 11,5 A	
								2 vantaux ouverture centrale 800			
								2 vantaux ouverture centrale 900			

*Les profondeurs de gaine tiennent compte des 25 mm prévus pour les portes palières à l'intérieur de la gaine.

**Calculs effectués pour les portes SELCOM WITTUR AUGUSTA EVO. Pour les portes HYDRA, veuillez ajouter 20 mm à la profondeur de gaine en cas d'ouverture latérale, et 40 mm en cas d'ouverture centrale.

***D'autres machines sont disponibles pour ce modèle d'ascenseur.

Largeurs de seuil de porte : Augusta EVO 2 vantaux ouverture latérale, 80 mm ; Augusta EVO 2 vantaux ouverture centrale, 40 mm ; Hydra 2 vantaux ouverture latérale, 90 mm ; Hydra 2 vantaux ouverture centrale, 75 mm.

Sauf indication contraire, toutes les dimensions sont exprimées en millimètres.

Plages de fonctionnement

Gaine

Fosse :	Minimum standard : 1050 mm Minimum version réduite (EN81-21) : 800 mm
Hauteur sous dalle :	Minimum standard (cabine de 2200 mm de hauteur) : 3400 mm Minimum version réduite (cabine de 2050 mm de hauteur) : 3250 mm
Largeur minimale :	Largeur de cabine + 500 mm

Cabine

Largeur minimale :	800 mm
Largeur maximale :	1300 mm
Profondeur minimale :	950 mm, simple accès 1050 mm, double accès
Profondeur maximale :	1500 mm
Hauteur standard :	2200 mm



Scannez ce code pour plus d'informations sur le produit
www.gle-lifts.com

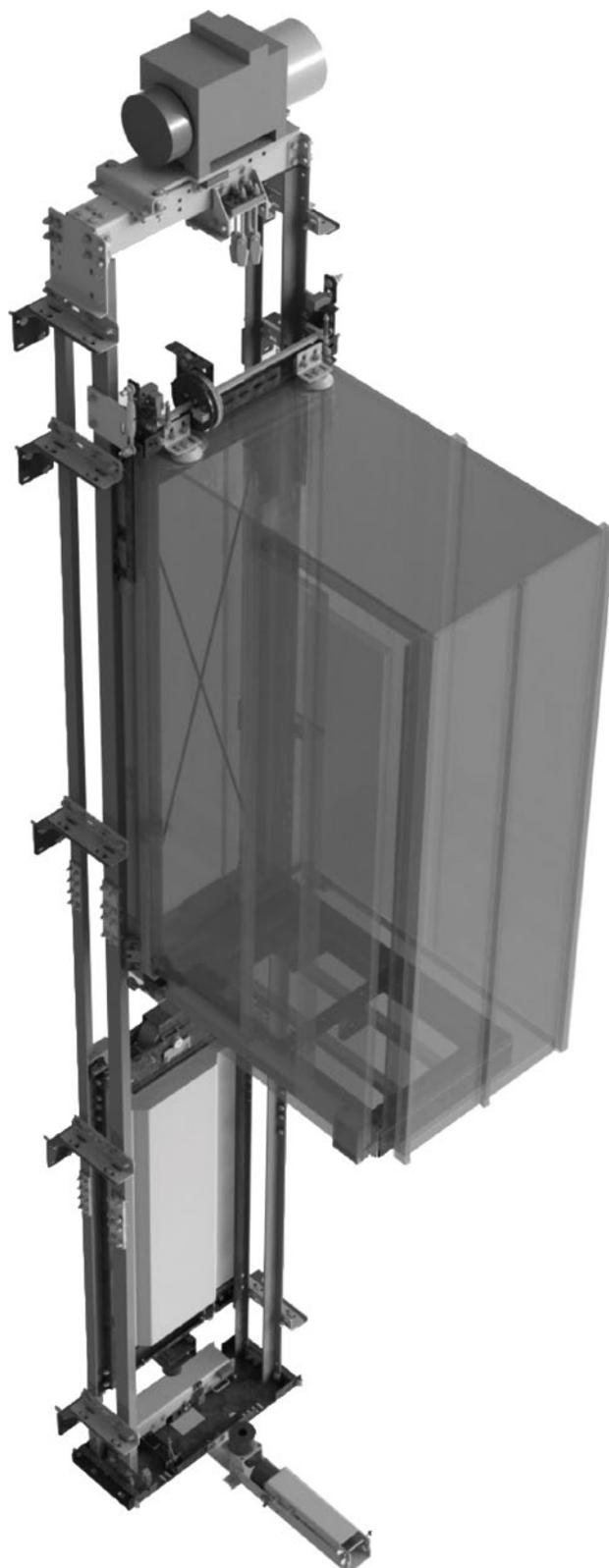
Enviro Custo-Max

La solution de rénovation idéale

- Ascenseur MRL.
- Capacité de charge allant de 300 à 630 kg à une vitesse nominale de 1 m/s.
- Notre moteur gearless est léger, compact, écoénergétique et respectueux de l'environnement.
- Plusieurs configurations d'accès : simple, double à 90° ou 180° ou triple.
- Idéal lorsque l'espace en gaine est limité. Hautement compétitif du point de vue de l'encombrement.
- Fosse et hauteur sous dalle extrêmement réduites.
- Installation et entretien faciles. Outils d'installation spécifiques disponibles sur demande.
- Équipé systématiquement du système d'Approche Directe.
- Conforme à la norme EN81-20.
- D'autres machines sont disponibles pour ce modèle d'ascenseur.

Enviro Custo-Max

Type de bâtiment	
Charge	300-630 kg
Vitesse	1 m/s
Fosse min.	350 mm
Hauteur sous dalle min.	2750 mm
Suspension	2 : 1
Ouvertures	0° - 90° - 180°
Type de châssis	Poulies conventionnelles dans la partie inférieure
Machine	WYJ140 10-450-2S WYJ140 10-630-2S
Guides	Cabine T70/9 - T82/A Contrepoids T50/A - T70/A
Châssis de cabine	(P+Q) max. 1680 kg
Câbles	Diamètre = 6,5 mm 8x19-Warrington + IWRC



Scannez ce code pour plus d'informations sur le produit
www.gle-lifts.com



Mécanique latérale											
Charge (kg)	Nb. de personnes	Vitesse (m/s)	Accès Nb./Angle	Dimensions de cabine		Dimensions de gaine		Fosse	Hauteur sous dalle	Portes**	Machine*** Puissance / Courant
				Largeur	Profondeur	Largeur	Profondeur*				
300	4	1	1/0°	850	1000	1300	1240	1050	3400	2 vantaux ouverture latérale 700	WYJ140-10-450-2 3Kw In = 8A
						1300	1330				
						1400	1350				
375	5			900	1100	1350	1340				
				900	1100	1350	1430				
				1200	850	1450	1340				
450	6			1200	850	1650	1140				
				1200	850	1650	1180				
				1100	1100	1750	1340				
450	6			1100	1100	1550	1340				
				1100	1100	1550	1430				
				1000	1250	1650	1450				
450	6	1000	1250	1450	1490						
		1000	1250	1450	1580						
		1100	1400	1550	1500						
630	8	1200	1250	1650	1490						
		1200	1250	1650	1580						
		1200	1250	1765	1640						
		1100	1400	1100	1400	1550	1640				
				1100	1400	1550	1730				
				1100	1400	1650	1650				
		1100	1400	1800	1640						
		1100	1400	1800	1700						
		1100	1400	1950	1640						
1100	1400	1950	1700								
630	8	1100	1400	1800	1640						
		1100	1400	1800	1700						
		1100	1400	1950	1640						

Mécanique en fond de gaine											
Charge (kg)	Nb. de personnes	Vitesse (m/s)	Accès Nb./Angle	Dimensions de cabine		Dimensions de gaine		Fosse	Haut. sous dalle	Portes**	Puissance / Courant nominal
				Largeur	Profondeur	Largeur	Profondeur*				
300	4	1	1/0°	1000	850	1230	1425	1050	3400	4 vantaux ouverture centrale 700	WYJ140-10-450-2 3 kW / In = 8A
375	5			1100	900	1230	1475				
450	6			1200	1000	1360	1575			4 vantaux ouverture centrale 800	
630	8			1400	1100	1530	1675			4 vantaux ouverture centrale 900	

*Les profondeurs de gaine tiennent compte des 25 mm prévus pour les portes palières à l'intérieur de la gaine.

**Calculs effectués pour les portes SELCOM WITTUR AUGUSTA EVO. Pour les portes HYDRA, veuillez ajouter 20 mm à la profondeur de gaine en cas d'ouverture latérale, et 40 mm en cas d'ouverture centrale.

***D'autres machines sont disponibles pour ce modèle d'ascenseur.

Largeurs de seuil de porte : Augusta EVO 2 vantaux ouverture latérale, 80 mm ; Augusta EVO 2 vantaux ouverture centrale, 40 mm ; Hydra 2 vantaux ouverture latérale, 90 mm ; Hydra 2 vantaux ouverture centrale, 75 mm.

Sauf indication contraire, toutes les dimensions sont exprimées en millimètres.

Plages de fonctionnement

Gaine	Fosse :	Minimum standard : 1050 mm. Minimum version réduite (EN81-21) : 350 mm
	Hauteur sous dalle :	Minimum standard (cabine de 2200 mm de hauteur) : 3400 mm Minimum version réduite (cabine de 2050 mm de hauteur) : 3250 mm Minimum version réduite (EN81-21) (cabine de 2050 mm de hauteur) : 2850 mm Minimum version réduite (EN81-21) (cabine de 2000 mm de hauteur) : 2700 mm

Cabine	Largeur minimale : ¹	700 mm
	Largeur maximale : ¹	1200 mm
	Profondeur minimale : ¹	650 mm
	Profondeur maximale : ¹	1600 mm
	Hauteur standard :	2200 mm

¹Dimensions applicables au mécanisme latérale

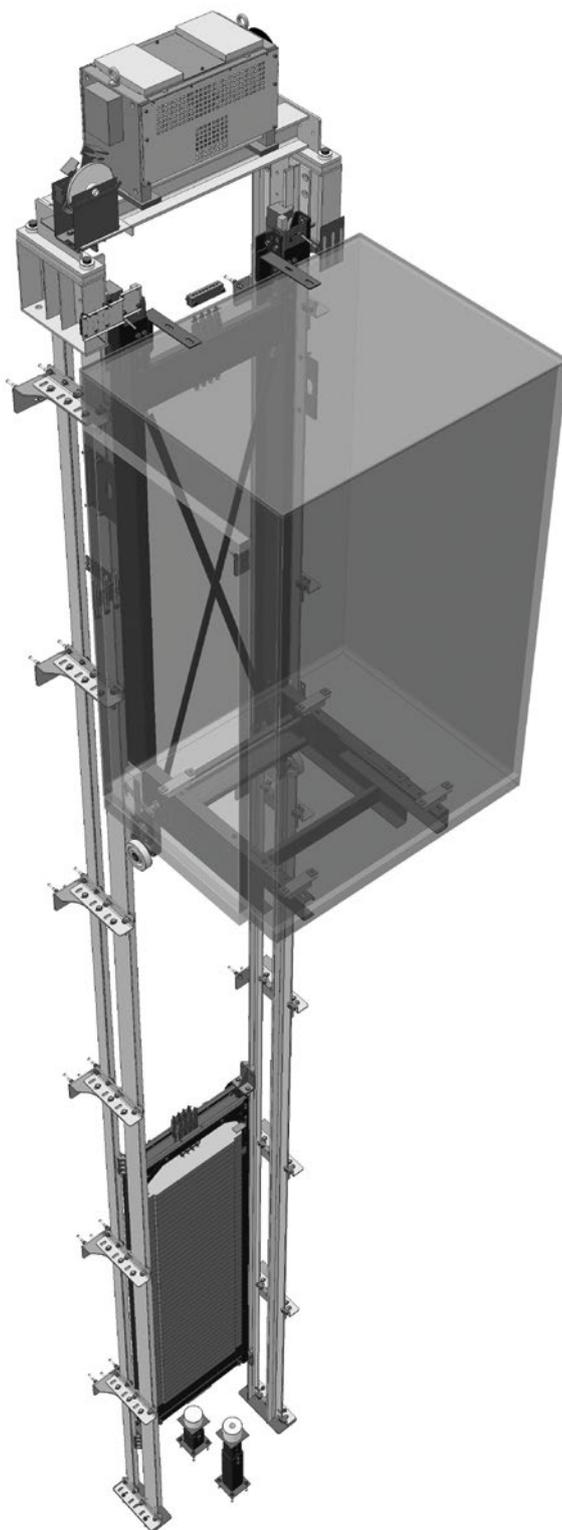
Enviro 1:1

Idéal pour les bâtiments de hauteur faible et moyenne

- Ascenseur MRL.
- Capacité de charge allant de 300 à 630 kg à des vitesses nominales de 1 ou 1,4 m/s.
- Moteur gearless GLE Diana.
- Châssis de type sac à dos en traction 1:1.
- Solution d'accès adjacents.
- Installation et entretien faciles. Outils d'installation spécifiques disponibles sur demande.
- Équipé systématiquement du système d'Approche Directe.
- Conforme à la norme EN81-20.
- D'autres machines sont disponibles pour ce modèle d'ascenseur.
- Disponible sur demande avec des guides de 16 mm.

Enviro 1:1

Type de bâtiment	 
Charge	450-630 kg
Vitesse	1-1,4 m/s
Fosse min.	1100 mm
Hauteur sous dalle min.	3450 mm
Suspension	1:1
Ouvertures	0° - 90° - 180°
Type de châssis	Sac à dos, action directe
Machine	Diana 10-450-1S Diana 16-450-1S
Guides	Cabine T125 Contrepoids T50/A
Châssis de cabine	(P+Q) max. 1500 kg
Câbles	Diamètre = 8 mm 8x19-S+(5x7+1)





Mécanique latérale											
Charge (kg)	Nb. de personnes	Vitesse (m/s)	Accès Nb./Angle	Dimensions de cabine		Dimensions de gaine		Fosse	Hauteur sous dalle	Portes**	Machine*** Puissance / courant
				Largeur	Profondeur	Largeur	Profondeur*				
450	6	1 ou 1,4	1/0°	1000	1200	1550	1550	1100 (1 m/s)	3450 (1 m/s)	2 vantaux ouverture latérale 800	DIANA 10-450-1S 3,1 kW, In = 7,3 A (1m/s) DIANA 16-450-1S 5 kW, In = 11,2 A (1,4 m/s)
			2/180°			1550	1650				
			2/90°			1700	1550				
630	8	1 ou 1,4	1/0°	1100	1400	1650	1650	1400 (1,4 m/s)	3750 (1,4 m/s)	2 vantaux ouverture latérale 900	DIANA 10-630-1S 4,3 kW, In = 10 A (1m/s) DIANA 16-630-1S 6,9 kW, In = 15,4 A (1,4 m/s)
			2/180°			1650	1750				
			2/90°			1800	1700				

*Les profondeurs de gaine tiennent compte des 25 mm prévus pour les portes palières à l'intérieur de la gaine.

**Calculs effectués pour les portes SELCOM WITTUR AUGUSTA EVO. Pour les portes HYDRA, veuillez ajouter 20 mm à la profondeur de gaine en cas d'ouverture latérale, et 40 mm en cas d'ouverture centrale.

***D'autres options de machine sont disponibles pour ce modèle.

Largeurs de seuil de porte : Augusta EVO 2 vantaux ouverture latérale, 80 mm ; Augusta EVO 2 vantaux ouverture centrale, 40 mm ; Hydra 2 vantaux ouverture latérale, 90 mm ; Hydra 2 vantaux ouverture centrale, 75 mm.
Sauf indication contraire, toutes les dimensions sont exprimées en millimètres.

Plages de fonctionnement

Gaine	Fosse :	Minimum standard : 1050 mm. Minimum version réduite (EN81-21) : 800 mm
	Hauteur sous dalle :	Minimum standard (cabine de 2200 mm de hauteur) : 3450 mm Minimum version réduite (cabine de 2050 mm de hauteur) : 3300 mm

Cabine	Largeur minimale :	900 mm
	Largeur maximale :	1100 mm
	Profondeur minimale :	1000 mm
	Profondeur maximale :	1400 mm
	Hauteur standard :	2200 mm



Scannez ce code pour plus d'informations sur le produit
www.gle-lifts.com

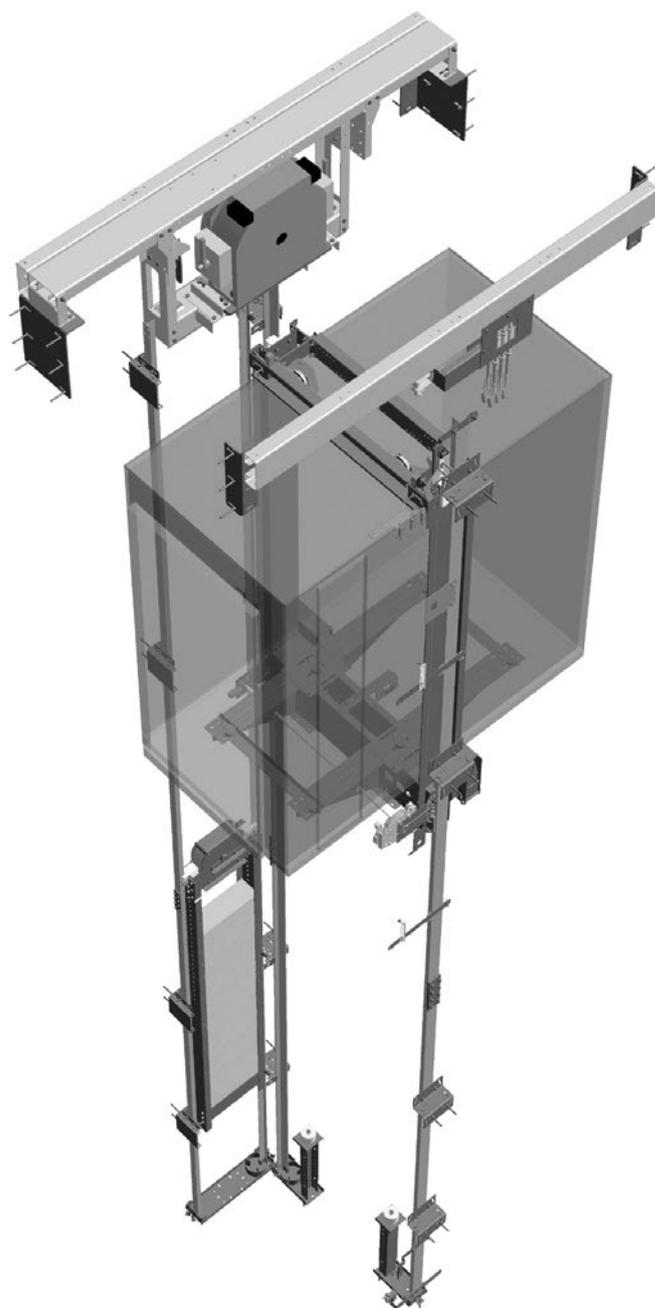
Enviro Trend 1

Idéal pour les bureaux, les hôpitaux et les bâtiments publics

- Ascenseur MRL.
- Capacité de charge nominale allant de 750 à 1000 kg à une vitesse nominale de 1 m/s.
- Notre moteur gearless est léger, compact, écoénergétique et respectueux de l'environnement.
- Installation et entretien faciles. Outils d'installation spécifiques disponibles sur demande.
- Équipé systématiquement du système d'Approche Directe.
- Conforme à la norme EN81-20.

Enviro Trend 1

Type de bâtiment	  
Charge	750-1000 kg
Vitesse	1 m/s
Fosse min.	1050 mm
Hauteur sous dalle min.	3400 mm
Suspension	2 : 1
Ouvertures	0° - 180°
Machine	MINI 3-10-800 MINI 4-10-1000
Type de châssis	Poulies conventionnelles dans la partie inférieure
Guides	Cabine T82/A Contrepoids T50/A
Châssis de cabine	(P+Q) max. 2350 kg
Câbles	Diamètre = 8 mm // 8x19-S+(5x7+1)





Charge (kg)	Nb. de personnes	Vitesse (m/s)	Accès Nb./Angle	Dimensions de cabine		Dimensions de gaine		Fosse	Hauteur sous dalle	Portes**	Machine Puissance / courant
				Largeur	Profondeur	Largeur	Profondeur*				
750	10	1	1/0°	1100	1600	1600	1875	1050	3400	2 vantaux ouverture latérale 900	MINI 3-10-800 5,5 kW / In = 13,2A
			2/180°			1600	2000			2 vantaux ouverture centrale 900	
			1/0°			1950	1850			2 vantaux ouverture latérale 900	
			2/180°			1950	1975			2 vantaux ouverture centrale 900	
			1/0°	1300	1400	1800	1675			2 vantaux ouverture latérale 900	
			2/180°			1800	1800			2 vantaux ouverture centrale 900	
			1/0°			1950	1675			2 vantaux ouverture latérale 900	
			2/180°			1950	1775			2 vantaux ouverture centrale 900	
1000	13		1/0°	1100	2100	1600	2375			2 vantaux ouverture latérale 900	MINI 4-10-1000 6,8kW / In = 16,8A
			2/180°			1600	2500			2 vantaux ouverture centrale 900	
			1/0°			1950	2375			2 vantaux ouverture latérale 1100	
			2/180°			1950	2475			2 vantaux ouverture centrale 900	
			1/0°	1600	1400	2100	1675			2 vantaux ouverture latérale 1100	
			2/180°			2100	1800			2 vantaux ouverture centrale 900	
			1/0°			2100	1700			2 vantaux ouverture latérale 900	
			2/180°			2125	1775			2 vantaux ouverture centrale 900	
		1/0°	1400	1600	1900	1875	2 vantaux ouverture latérale 900				
		2/180°			1900	1990	2 vantaux ouverture centrale 900				
		1/0°			2000	1900	2 vantaux ouverture latérale 900				
		2/180°			2125	1990	2 vantaux ouverture centrale 900				

*Les profondeurs de gaine tiennent compte des 25 mm prévus pour les portes palières à l'intérieur de la gaine.

**Calculs effectués pour les portes SELCOM WITTUR HYDRA.

Parachute de contreponds non disponible pour ce modèle.

Largeurs de seuil de porte : Hydra 2 vantaux ouverture latérale, 90 mm ; Hydra 2 vantaux ouverture centrale, 75 mm.

Sauf indication contraire, toutes les dimensions sont exprimées en millimètres.

Plages de fonctionnement

Gaine	Fosse :	Minimum standard : 1050 mm Minimum version réduite : 900 mm (EN81-21)
	Hauteur sous dalle :	Minimum standard (cabine de 2200 mm de hauteur) : 3400 mm Minimum version réduite (cabine de 2050 mm de hauteur) : 3250 mm
	Largeur minimale :	Largeur de cabine + 500 mm

Cabine	Largeur minimale :	1000 mm
	Largeur maximale :	1650 mm
	Profondeur minimale :	1400 mm
	Profondeur maximale :	2100 mm
	Hauteur standard :	2200 mm



Scannez ce code pour plus d'informations sur le produit
www.gle-lifts.com

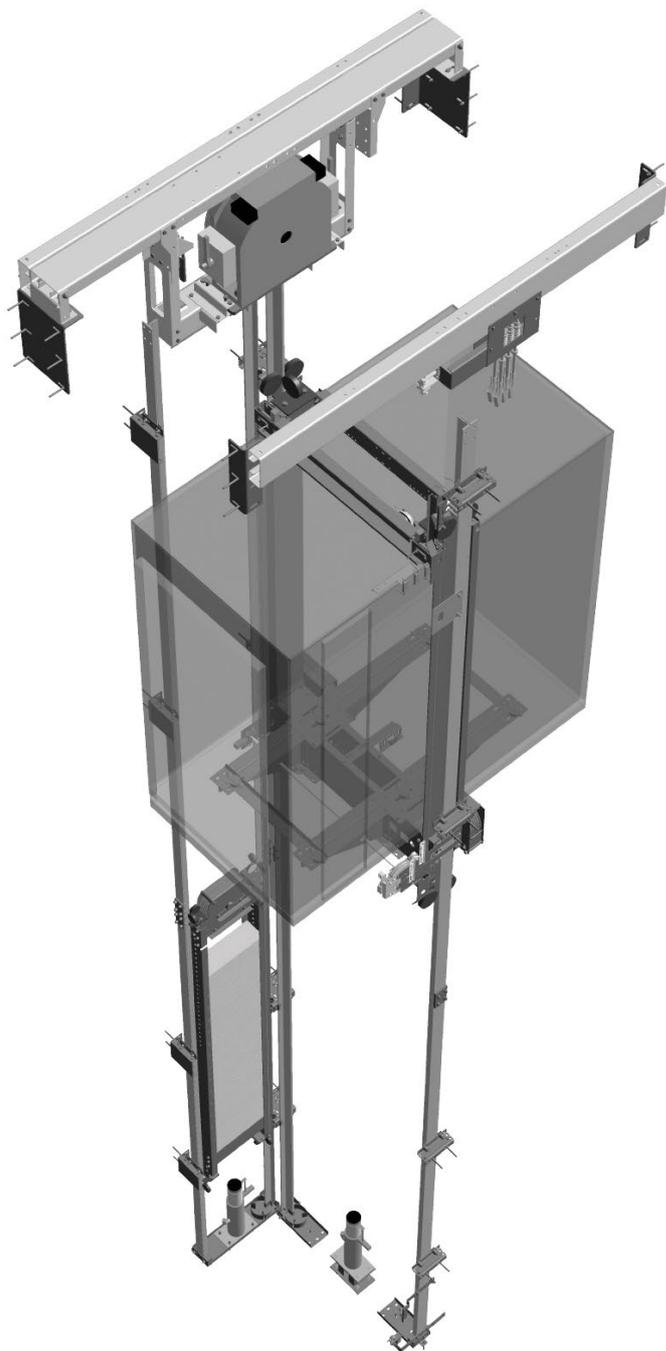
Enviro Trend 2

Idéal pour les bureaux, les hôpitaux et les bâtiments publics (1,6 m/s)

- Ascenseur MRL.
- Capacité de charge nominale allant de 630 à 1000 kg à une vitesse nominale de 1,6 m/s.
- Notre moteur gearless est léger, compact, écoénergétique et respectueux de l'environnement.
- Installation et entretien faciles. Outils d'installation spécifiques disponibles sur demande.
- Équipé systématiquement du système d'Approche Directe.
- Conforme à la norme EN81-20.

Enviro Trend 2

Type de bâtiment	  
Charge	630-1000 kg
Vitesse	1,6 m/s
Fosse min.	1300 mm
Hauteur sous dalle min.	3800 mm
Suspension	2 : 1
Ouvertures	0° - 180°
Type de châssis	Poulies conventionnelles dans la partie inférieure
Machine	MINI 3-10-800 MINI 4-10-1000
Guides	630 kg Cabine T82/B Contrepoids T50/A 750 kg Cabine T90/B 1000 kg Contrepoids T70/A
Châssis de cabine	(P+Q) max. 2350 kg
Câbles	Diamètre = 8 mm // 8x19-S+(5x7+1)





Charge (kg)	Nb. de personnes	Vitesse (m/s)	Accès Nb./Angle	Dimensions de cabine		Dimensions de gaine		Fosse	Hauteur sous dalle	Portes**	Machine Puissance / courant
				Largeur	Profondeur	Largeur	Profondeur*				
630	8	1,6	1/0°	1100	1400	1650	1700	1300	3800	2 vantaux ouverture latérale 900	MINI 3-16-800 8,7kW / In = 21,5A
			2/180°			1650	1850			2 vantaux ouverture centrale 900	
			1/0°			1950	1700			2 vantaux ouverture latérale 900	
			2/180°			1950	1850			2 vantaux ouverture centrale 900	
750	10		1/0°	1100	1600	1650	1875			2 vantaux ouverture latérale 900	
			2/180°			1650	2000			2 vantaux ouverture centrale 900	
			1/0°			1950	1850			2 vantaux ouverture latérale 900	
			2/180°			1950	1975			2 vantaux ouverture centrale 900	
			1/0°	1300	1400	1850	1675			2 vantaux ouverture latérale 900	
			2/180°			1900	1800			2 vantaux ouverture centrale 900	
			1/0°			1950	1675			2 vantaux ouverture latérale 900	
			2/180°			1950	1775			2 vantaux ouverture centrale 900	
1000	13	1/0°	1100	2100	1650	2375	2 vantaux ouverture latérale 900				
		2/180°			1650	2500	2 vantaux ouverture centrale 900				
		1/0°			1950	2375	2 vantaux ouverture latérale 900				
		2/180°			1950	2475	2 vantaux ouverture centrale 900				
		1/0°	1600	1400	2150	1675	2 vantaux ouverture latérale 1100				
		2/180°			2150	1800	2 vantaux ouverture centrale 900				
		1/0°			2150	1700	2 vantaux ouverture latérale 1100				
		2/180°			2175	1775	2 vantaux ouverture centrale 900				

*Les profondeurs de gaine tiennent compte des 25 mm prévus pour les portes palières à l'intérieur de la gaine.

**Calculs effectués pour les portes SELCOM WITTUR HYDRA EVO.

Plages de fonctionnement

Gaine

Fosse : Minimum standard : 1300 mm
 Hauteur sous dalle : Minimum standard (cabine de 2200 mm de hauteur) : 3800 mm
 Min. version réduite (cabine de 2050 mm de hauteur) : 3650 mm
 Largeur minimale : Largeur de cabine + 550 mm

Cabine

Largeur minimale : 1000 mm
 Largeur maximale : 1650 mm
 Profondeur minimale : 1400 mm
 Profondeur maximale : 2100 mm
 Hauteur standard : 2200 mm



Scannez ce code pour plus d'informations sur le produit
www.gle-lifts.com

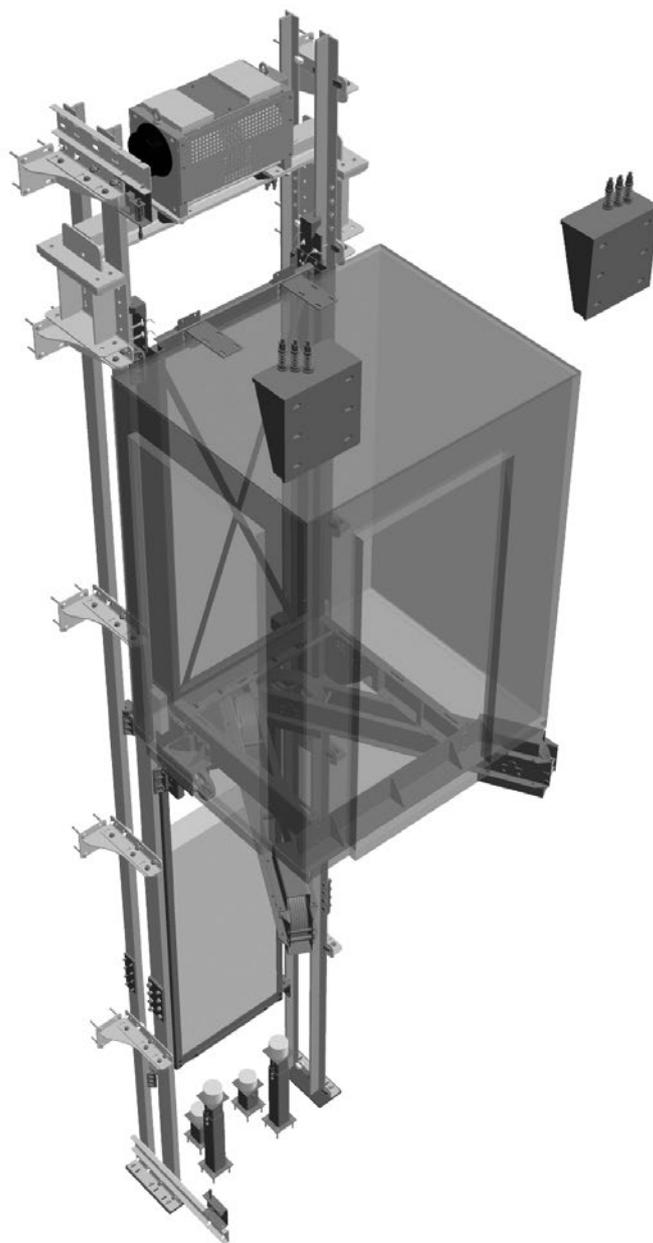
Enviro Trend 3

Idéal pour les commerçants et les besoins spécifiques d'accès adjacents

- Ascenseur MRL.
- Capacité de charge nominale allant de 750 à 1275 kg à une vitesse nominale de 1 m/s. Disponible sur demande à 1,4 m/s.
- Notre moteur gearless est léger, compact, écoénergétique et respectueux de l'environnement.
- Plusieurs configurations d'accès : simple, double à 90° ou 180° ou triple.
- Installation et entretien faciles. Outils d'installation spécifiques disponibles sur demande.
- Équipé systématiquement du système d'Approche Directe.
- Conforme à la norme EN81-20.
- D'autres machines sont disponibles pour ce modèle d'ascenseur.

Enviro Trend 3

Type de bâtiment	
Charge	750-1275 kg
Vitesse	1 - 1,4 m/s
Fosse min.	1200 mm
Hauteur sous dalle min.	3450 mm (sous palonnier)
Suspension	2 : 1
Ouvertures	0° - 90° - 180°
Type de châssis	Sac à dos, poulies dans la partie inférieure
Machine	Diana 10 1250 2S
Guides	Cabine T125/A Contrepoids T90/A
Châssis de cabine	(P+Q) max. 2650 kg
Câbles	Diamètre = 8 mm // 8x19-S+(5x7+1)





Mécanique latérale															
Charge (kg)	Nb. de personnes	Vitesse (m/s)	Accès Nb./Angle	Dimensions de cabine		Dimensions de gaine		Fosse	Hauteur sous dalle	Portes**	Machine*** Puissance / courant				
				Largeur	Profondeur	Largeur	Profondeur*								
750	10	1	1/0°	1100	1600	1750	1900	1200	3450 Sous palonnier	2 vantaux ouverture latérale 900 ou 3 vantaux ouverture latérale 900	Diana I-10-1250-2 8,5 kW / In = 17,2 A				
			2/180°			1750	2040								
			2/90°			1850	1900								
1000	13		1/0°	1100	2100	1750	2400			1200		3450 Sous palonnier	2 vantaux ouverture latérale 900 ou 4 vantaux ouverture centrale 900	Diana I-10-1250-2 8,5 kW / In = 17,2 A	
			2/180°			1750	2540								
			2/90°			1850	2400								
1275	17		1/0°	1200	2300	1850	2600			1200		3450 Sous palonnier	2 vantaux ouverture latérale 1100		Diana I-10-1250-2 8,5 kW / In = 17,2 A
			2/180°			1850	2700								
			2/90°			1950	2600								
		1/0°	2350			2600	2 vantaux ouverture latérale 1000								
		2/180°	2350			2700									
		2/90°	2000			2600	2 vantaux ouverture centrale 1100								
4 vantaux ouverture centrale 1100															

*Les profondeurs de gaine tiennent compte des 25 mm prévus pour les portes palières à l'intérieur de la gaine.

**Calculs effectués pour les portes SELCOM WITTUR HYDRA.

Parachute de contrepoids disponible. Veuillez consulter les dimensions de gaine.

***D'autres machines sont disponibles pour ce modèle d'ascenseur.

Largeurs de seuil de porte : Hydra 2 vantaux ouverture latérale, 90 mm ; Hydra 2 vantaux ouverture centrale, 75 mm.

Sauf indication contraire, toutes les dimensions sont exprimées en millimètres.

Plages de fonctionnement

Gaine

Fosse :	Minimum standard : 1200 mm Minimum version réduite : 1050 mm (EN81-21)
Hauteur sous dalle :	Minimum standard (cabine de 2200 mm de hauteur) : 3450 mm Minimum version réduite (cabine de 2050 mm de hauteur) : 3300 mm
Largeur minimale :	Largeur de cabine + 650 mm

Cabine

Largeur minimale :	1000 mm
Largeur maximale :	1600 mm
Profondeur minimale :	1400 mm
Profondeur maximale :	2500 mm
Hauteur standard :	2200 mm



Scannez ce code pour plus d'informations sur le produit
www.gle-lifts.com

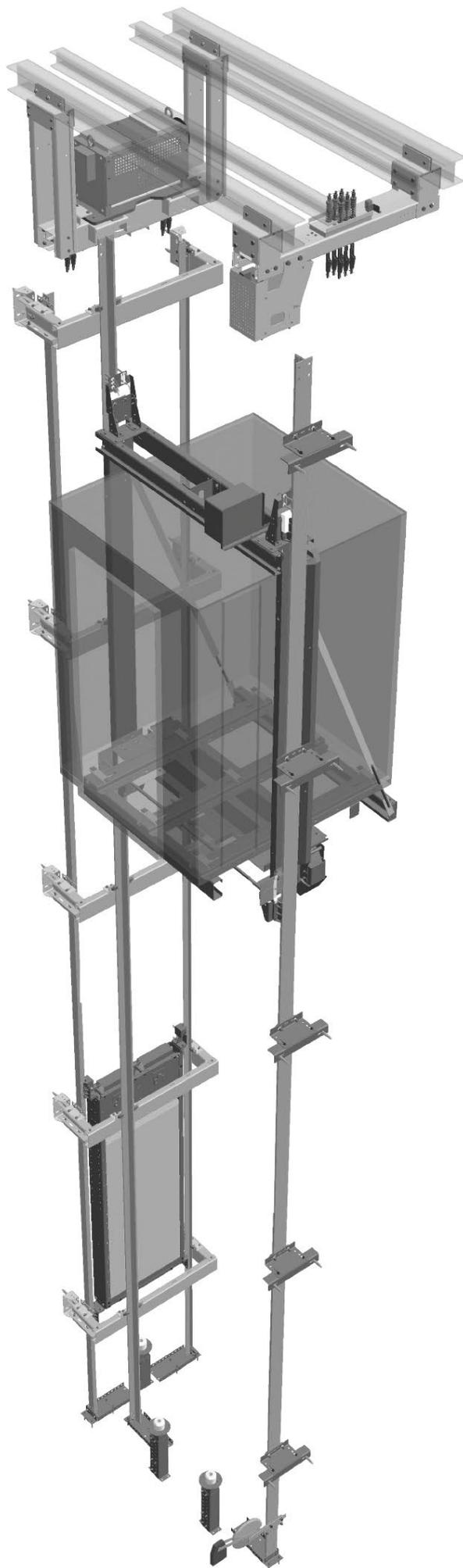
Enviro Trend 4

Idéal pour les bâtiments commerciaux

- Ascenseur MRL.
- Capacité de charge nominale allant de 1275 kg à des vitesses nominales de 1 ou 1,6 m/s.
- Notre moteur gearless est léger, compact, écoénergétique et respectueux de l'environnement.
- Installation et entretien faciles. Outils d'installation spécifiques disponibles sur demande.
- Équipé systématiquement du système d'Approche Directe.
- Conforme à la norme EN81-20.
- D'autres machines sont disponibles pour ce modèle d'ascenseur.

Enviro Trend 4

Type de bâtiment	  
Charge	1275 kg
Vitesse	1 et 1,6 m/s
Fosse min.	1300 / 1400 mm
Hauteur sous dalle min.	3600 / 3850 mm
Suspension	2:1
Ouvertures	0° et 180°
Type de châssis	Poulies conventionnelles dans la partie inférieure
Machine	Diana 10 1250 2S Diana 16 1250 2S
Guides	Cabine T125/B Contrepoids T90/B
Châssis de cabine	(P+Q) max. 2650 kg
Câbles	Diamètre = 8 mm // 8x19-S+(5x7+1)





Charge (kg)	Nb. de personnes	Vitesse (m/s)	Accès Nb./Angle	Dimensions de cabine		Dimensions de gaine		Fosse	Hauteur sous dalle	Portes**	Machine*** Puissance / courant
				Largeur	Profondeur	Largeur	Profondeur*				
1275	17	1	1/0°	2000	1400	2800	1700	1300	3600	2 vantaux ouverture latérale 1100	Diana I-10-1250-2 8,5kW / In = 17,2A
			2/180°			2800	1800				
			1/0°			2800	1675				
			2/180°			2800	1775				
		1,6	1/0°	1200	2300	2000	2600	1400	3850	2 vantaux ouverture latérale 1100	
			2/180°			2000	2700				
			1/0°			2350	2600				
			2/180°			2350	2650				
	1,6	2000	1400	1/0°	2800	1700	2 vantaux ouverture latérale 1100				
				1/180°	2800	1800					
				1/0°	2800	1675					
				2/180°	2800	1775					

*Les profondeurs de gaine tiennent compte des 25 mm prévus pour les portes palières à l'intérieur de la gaine.

**Calculs effectués pour les portes SELCOM WITTUR HYDRA.

***D'autres machines sont disponibles pour ce modèle d'ascenseur.

Largeurs de seuil de porte : Hydra 2 vantaux ouverture latérale, 90 mm ; Hydra 2 vantaux ouverture centrale, 75 mm.

Sauf indication contraire, toutes les dimensions sont exprimées en millimètres.

Plages de fonctionnement

Gaine

Fosse :	Minimum standard à 1 m/s : 1300 mm Minimum standard à 1,6 m/s : 1400 mm
Hauteur sous dalle :	Minimum standard à 1 m/s (cabine de 2200 mm de hauteur) : 3600 mm Minimum version réduite à 1 m/s (cabine de 2050 mm de hauteur) : 3450 mm Minimum standard à 1,6 m/s (cabine de 2200 mm de hauteur) : 3850 mm Minimum version réduite à 1,6 m/s (cabine de 2050 mm de hauteur) : 3700 mm
Largeur minimale :	Largeur de cabine + 800 mm

Cabine

Largeur minimale :	1100 mm
Largeur maximale :	2000 mm
Profondeur minimale :	1400 mm
Profondeur maximale :	2600 mm
Hauteur standard :	2200 mm



Scannez ce code pour plus d'informations sur le produit
www.gle-lifts.com

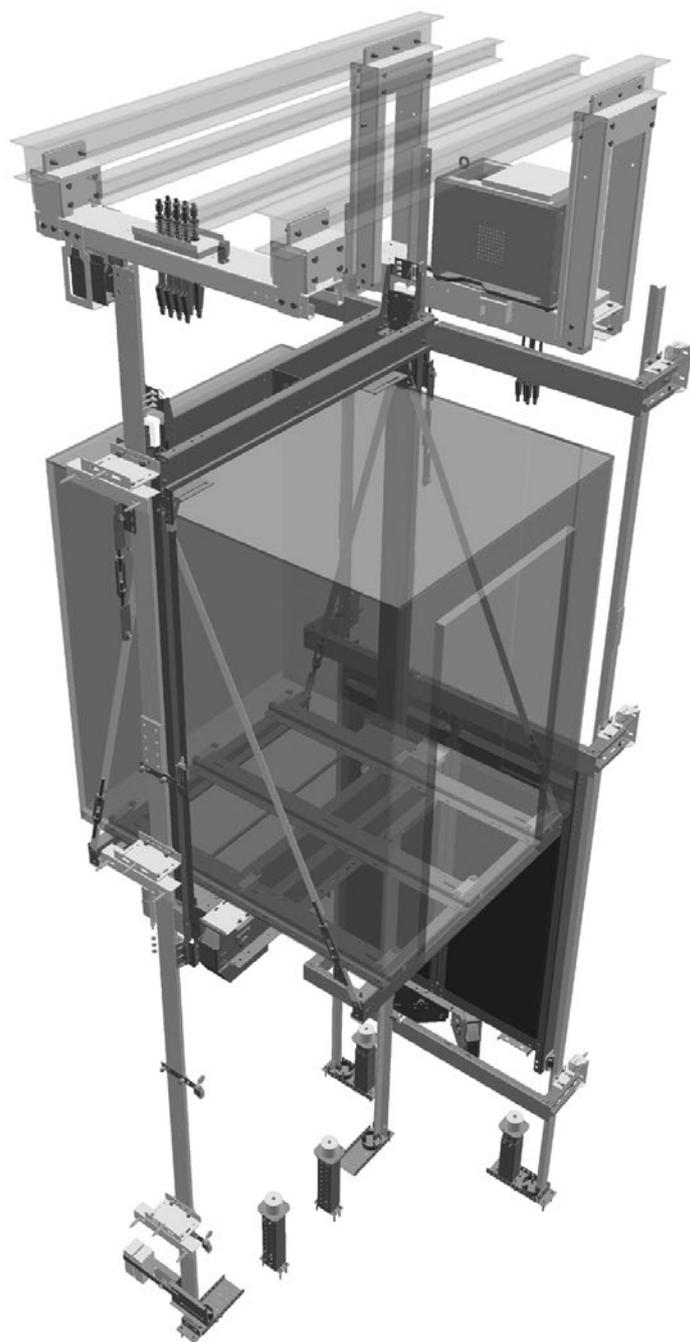
Enviro XL 1

Idéal pour le transport d'articles lourds

- Ascenseur MRL.
- Capacité de charge nominale allant de 1350 à 2000 kg à des vitesses nominales de 1 ou 1,6 m/s.
- Robuste, résistant et extrêmement fiable pour la manutention de charges lourdes.
- Notre moteur gearless est léger, compact, écoénergétique et respectueux de l'environnement.
- Installation et entretien faciles. Outils d'installation spécifiques disponibles sur demande.
- Équipé systématiquement du système d'Approche Directe.
- Conforme à la norme EN81-20.
- D'autres machines sont disponibles pour ce modèle d'ascenseur.

Enviro XL 1

Type de bâtiment	 
Charge	1350-2000 kg
Vitesse	1 - 1,6 m/s
Fosse min.	1300 / 1400 mm
Hauteur sous dalle min.	3600 / 3850 mm
Suspension	2 : 1
Ouvertures	0° - 180°
Machine	Diana II 10 2000 2S Diana II 10 1600 2S
Guides	Cabine T125/B Contrepoids T70-1
Châssis de cabine	(P+Q) max. 4500 kg
Câbles	Diamètre = 10 mm 8x19-S+(5x7+1)





Charge (kg)	Nb. de personnes	Vitesse (m/s)	Accès Nb./Angle	Dimensions de cabine		Dimensions de gaine		Fosse	Hauteur sous dalle	Portes**	Machine*** Puissance / courant			
				Largeur	Profondeur	Largeur	Profondeur*							
1350	18	1 ou 1,6	1/0°	1200	2450	2100	2750	1300 (1 m/s)	3600 (1 m/s)	2 vantaux ouverture latérale 1100	DIANA2-10-1600-2 10,9 kW / In = 24A			
			2/180°			2100	2850			2 vantaux ouverture centrale 1100				
			1/0°			2450	2750			2 vantaux ouverture latérale 1100				
			2/180°			2450	2850			2 vantaux ouverture centrale 1100				
1500	20		1/0°	1300	2450	2200	2750			1400 (1,6 m/s)		3850 (1,6 m/s)	2 vantaux ouverture latérale 1100	DIANA2-16-1600-2 17,4 kW / In = 37A
			2/180°			2200	2850						2 vantaux ouverture centrale 1100	
			1/0°			2450	2750						2 vantaux ouverture latérale 1100	
			2/180°			2450	2850						2 vantaux ouverture centrale 1100	
1600	21	1/0°	1400	2400	2300	2700	1400 (1,6 m/s)	3850 (1,6 m/s)	2 vantaux ouverture latérale 1100		DIANA2-10-2000-2 13,6 kW / In = 29A			
		2/180°			2300	2800			2 vantaux ouverture centrale 1100					
		1/0°			2450	2700			2 vantaux ouverture latérale 1300					
		2/180°			2450	2800			2 vantaux ouverture centrale 1100					
2000	26	1/0°	1500	2700	2400	3000			1400 (1,6 m/s)	3850 (1,6 m/s)	2 vantaux ouverture latérale 1300	DIANA2-16-2000-2 21,8 kW / In = 46A		
		2/180°			2400	3100					2 vantaux ouverture centrale 1100			
		1/0°			2450	3000					2 vantaux ouverture latérale 1300			
		2/180°			2450	3100					2 vantaux ouverture centrale 1100			

*Les profondeurs de gaine tiennent compte des 25 mm prévus pour les portes palières à l'intérieur de la gaine.

**Calculs effectués pour les portes SELCOM WITTUR HYDRA.

***D'autres machines sont disponibles pour ce modèle d'ascenseur.

Largeurs de seuil de porte : Hydra 2 vantaux ouverture latérale, 90 mm ; Hydra

2 vantaux ouverture centrale, 75 mm.

Sauf indication contraire, toutes les dimensions sont exprimées en millimètres.

Plages de fonctionnement

Gaine	Fosse :	Minimum standard à 1 m/s : 1300 mm Minimum standard à 1,6 m/s : 1400 mm
	Hauteur sous dalle :	Minimum standard à 1 m/s (cabine de 2200 mm de hauteur) : 3600 mm Minimum version réduite à 1 m/s (cabine de 2050 mm de hauteur) : 3450 mm Minimum standard à 1,6 m/s (cabine de 2200 mm de hauteur) : 3850 mm Minimum version réduite à 1,6 m/s (cabine de 2050 mm de hauteur) : 3700 mm

Cabine	Largeur minimale :	1200 mm
	Largeur maximale :	2500 mm
	Profondeur minimale :	1400 mm
	Profondeur maximale :	2700 mm
	Hauteur standard :	2200 mm



Scannez ce code pour plus d'informations sur le produit
www.gle-lifts.com

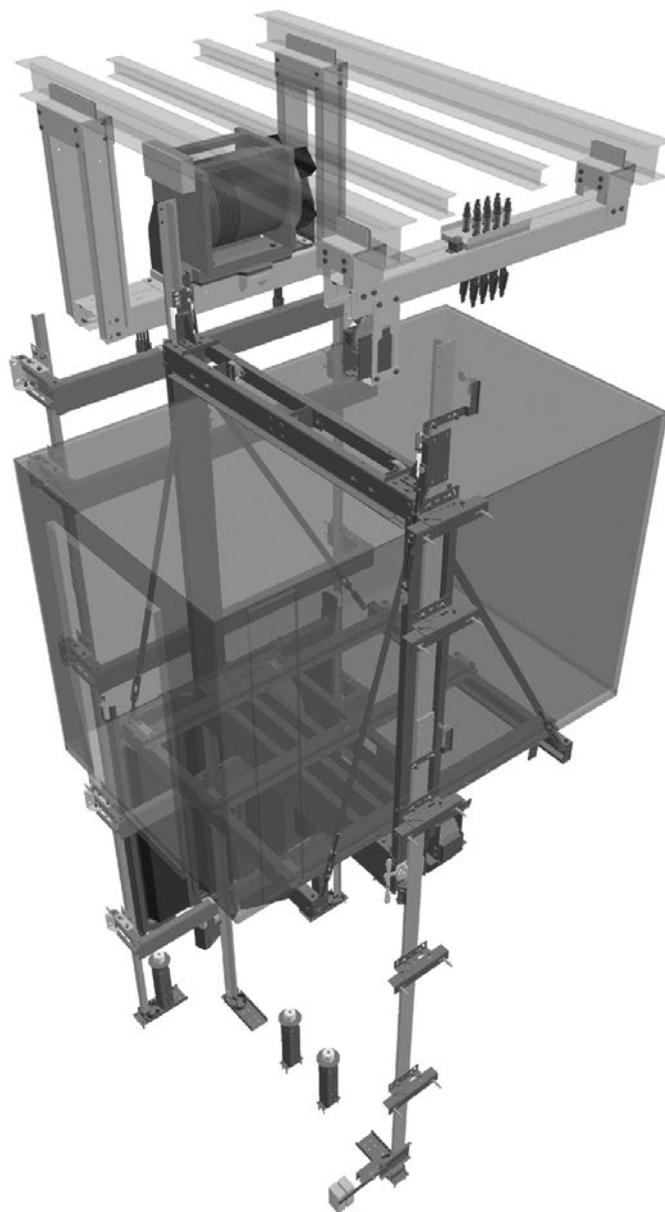
Enviro XL 2

Idéal pour le transport d'articles lourds

- Ascenseur MRL.
- Capacité de charge nominale allant de 2100 à 3000 kg à des vitesses nominales de 1 ou 1,6 m/s.
- Robuste, résistant et extrêmement fiable pour la manutention de charges lourdes.
- Notre moteur gearless est léger, compact, écoénergétique et respectueux de l'environnement.
- Installation et entretien faciles. Outils d'installation spécifiques disponibles sur demande.
- Équipé systématiquement du système d'Approche Directe.
- Conforme à la norme EN81-20.
- D'autres machines sont disponibles pour ce modèle d'ascenseur.

Enviro XL 2

Type de bâtiment	 
Charge	2100-3000 kg
Vitesse	1 - 1,6 m/s
Fosse min.	1300 / 1400 mm
Hauteur sous dalle min.	3600 / 3900 mm
Suspension	2 : 1
Ouvertures	0° - 180°
Machine	Swiss Traction Z 526 S Swiss Traction Z 529 S Swiss Traction Z 527 S
Guides	Cabine T125/B Contrepoids T70/A
Châssis de cabine	(P+Q) max. 6000 kg
Câbles	Diamètre = 12 mm 8x19-S+(5x7+1)





Charge (kg)	Nb. de personnes	Vitesse (m/s)	Accès Nb./Angle	Dimensions de cabine		Dimensions de gaine		Fosse	Hauteur sous dalle	Portes**	Machine*** Puissance / courant
				Largeur	Profondeur	Largeur	Profondeur*				
2100	28	1 ou 1,6	1/0°	1600	2600	2550	2900	1400 (1 m/s) 1500 (1,6 m/s)	3700 (1 m/s) 3900 (1,6 m/s)	2 vantaux ouverture latérale 1400	Z 526 S 17,7 kW In = 36 A Id = 52 A
			2/180°			2550	3000			2 vantaux ouverture centrale 1400	
			1/0°			3000	2900			2 vantaux ouverture latérale 1400	
			2/180°			3000	3000			2 vantaux ouverture centrale 1400	
2300	30		1/0°	1600	2800	2550	3100			2 vantaux ouverture latérale 1400	
			2/180°			2550	3200			2 vantaux ouverture centrale 1400	
			1/0°			3000	3100			2 vantaux ouverture latérale 1400	
			2/180°			3000	3200			2 vantaux ouverture centrale 1400	
2500	33	1/0°	1600	3000	2550	3300	2 vantaux ouverture latérale 1400				
		2/180°			2550	3400	2 vantaux ouverture centrale 1400				
		1/0°			3000	3300	2 vantaux ouverture latérale 1400				
		2/180°			3000	3400	2 vantaux ouverture centrale 1400				
2900	38	1/0°	1750	3000	2700	3300	2 vantaux ouverture latérale 1500				
		2/180°			2700	3400	2 vantaux ouverture centrale 1400				
		1/0°			3000	3300	2 vantaux ouverture latérale 1500				
		2/180°			3000	3400	2 vantaux ouverture centrale 1400				
3000	40	1/0°	1800	3025	2750	3325	2 vantaux ouverture latérale 1500				
		2/180°			2750	3425	2 vantaux ouverture centrale 1400				
		1/0°			3000	3325	2 vantaux ouverture latérale 1500				
		2/180°			3000	3425	2 vantaux ouverture centrale 1400				

*Les profondeurs de gaine tiennent compte des 25 mm prévus pour les portes palières à l'intérieur de la gaine.

**Calculs effectués pour les portes SELCOM WITTUR HYDRA.

***D'autres machines sont disponibles pour ce modèle d'ascenseur.

Largeurs de seuil de porte : Hydra 2 vantaux ouverture latérale, 90 mm ; Hydra 2 vantaux ouverture centrale, 75 mm.

Sauf indication contraire, toutes les dimensions sont exprimées en millimètres.

Plages de fonctionnement

Gaine

Fosse :	Minimum standard à 1 m/s : 1400 mm Minimum standard à 1,6 m/s : 1500 mm
Hauteur sous dalle :	Minimum standard à 1 m/s : (cabine de 2200 mm de hauteur) : 3700 mm Minimum version réduite à 1 m/s : (cabine de 2050 mm de hauteur) : 3550 mm Minimum standard à 1,6 m/s : (cabine de 2200 mm de hauteur) : 3900 mm Minimum version réduite à 1,6 m/s : (cabine de 2050 mm de hauteur) : 3750 mm
Largeur minimale :	Largeur de cabine + 950 mm

Cabine

Largeur minimale :	1500 mm
Largeur maximale :	2900 mm
Profondeur minimale :	2000 mm
Profondeur maximale :	3350 mm
Hauteur standard :	2200 mm



Scannez ce code pour plus d'informations sur le produit
www.gle-lifts.com

Enviro XL 3

Idéal pour le transport d'articles lourds

- Ascenseur MRL.
- Capacité de charge nominale allant de 3100 à 4000 kg à des vitesses nominales de 1 ou 1,6 m/s.
- Robuste, résistant et extrêmement fiable pour la manutention de charges lourdes.
- Notre moteur gearless est léger, compact, écoénergétique et respectueux de l'environnement.
- Installation et entretien faciles. Outils d'installation spécifiques disponibles sur demande.
- Équipé systématiquement du système d'Approche Directe.
- Conforme à la norme EN81-20.
- D'autres machines sont disponibles pour ce modèle d'ascenseur.

Enviro XL 3

Type de bâtiment



Charge

3100-4000 kg

Vitesse

1 m/s

Fosse min.

1300 mm

Hauteur sous dalle min.

4200 mm

Suspension

4 : 1

Ouvertures

0° - 180°

Machine

Ziehl-Abegg

Guides

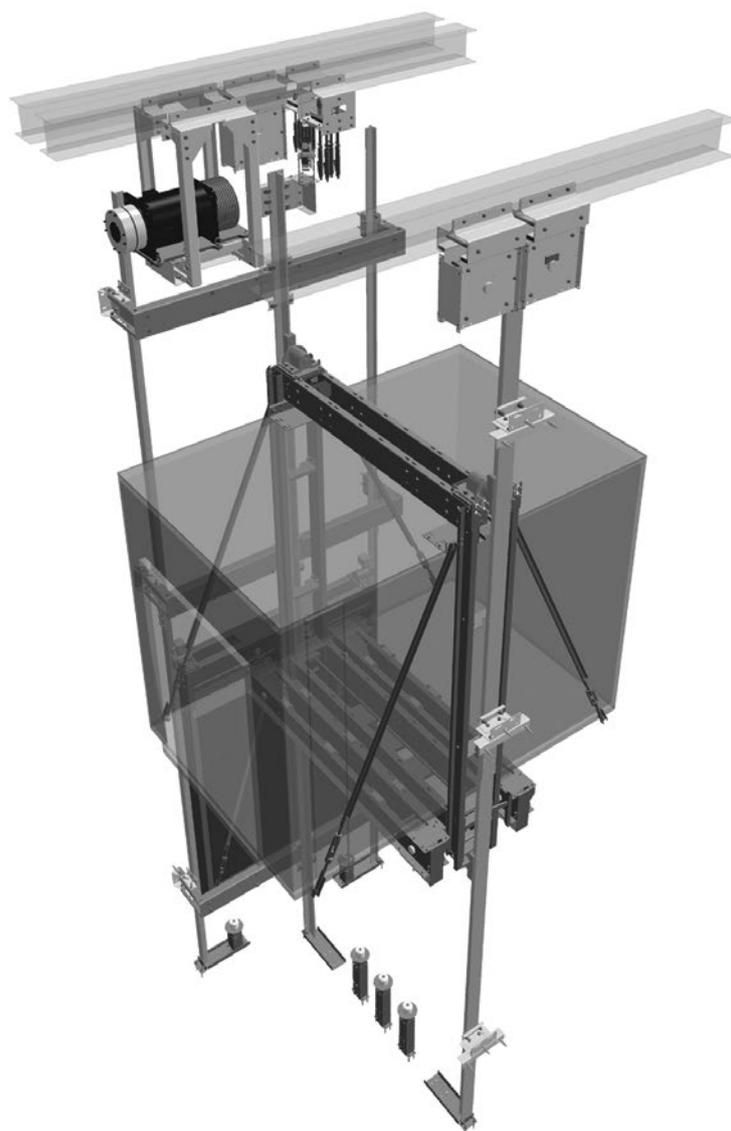
Cabine T140/B
Contrepoids T90-1

Châssis de cabine

(P+Q) max. 7500 kg

Câbles

Diamètre = 10 mm
8x19-S+(5x7+1)





Charge (kg)	Nb. de personnes	Vitesse (m/s)	Accès Nb./Angle	Dimensions de cabine		Dimensions de gaine		Fosse	Hauteur sous dalle	Portes**	Machine*** Puissance / courant
				Largeur	Profondeur	Largeur	Profondeur*				
3100	42	1	1/0°	2000	2850	3250	3150	1300	4200	4 vantaux ouverture centrale 1700	XAF 6S 16,7 kW In = 40 A
			2/180°		2800	3250	3200			4 vantaux ouverture centrale 1900	
			1/0°	2200	2550	3450	2850				
			2/180°		2500	3450	2900			4 vantaux ouverture centrale 1900	
3500	46		1/0°	2200	2950	3450	3250				
			2/180°		2900	3450	3300			4 vantaux ouverture centrale 2000	
			1/0°	2400	2700	3650	3000				
			2/180°		2650	3650	3050			4 vantaux ouverture centrale 1900	
4000	53	1/0°	2200	3300	3450	3600	4 vantaux ouverture centrale 1900				
		2/180°		3250	3450	3650	4 vantaux ouverture centrale 2100				
		1/0°	2500	2900	3750	3200		4 vantaux ouverture centrale 2100			
		2/180°		2850	3750	3250					

*Les profondeurs de gaine tiennent compte des 25 mm prévus pour les portes palières à l'intérieur de la gaine.

**Calculs effectués pour les portes SELCOM WITTUR HYDRA.

***D'autres machines sont disponibles pour ce modèle d'ascenseur.

Largeurs de seuil de porte : Hydra 2 vantaux ouverture latérale, 90 mm ; Hydra 2 vantaux ouverture centrale, 75 mm.

Sauf indication contraire, toutes les dimensions sont exprimées en millimètres.

Plages de fonctionnement

Gaine	Fosse :	Minimum standard à 1 m/s : 1300 mm
	Hauteur sous dalle :	Minimum standard à 1 m/s (cabine de 2200 mm de hauteur) : 4200 mm Minimum version réduite à 1 m/s (cabine de 2050 mm de hauteur) : 4050 mm
	Largeur minimale :	Largeur de cabine + 1250 mm
Cabine	Largeur minimale :	1600 mm
	Largeur maximale :	3000 mm
	Profondeur minimale :	2600 mm
	Profondeur maximale :	4000 mm
	Hauteur standard :	2200 mm



Scannez ce code pour plus d'informations sur le produit
www.gle-lifts.com

SYSTÈME DE CONTRÔLE GLE : Altamira II



GLE. Enviro.MRL

Le système de contrôle **Altamira II** a été entièrement conçu en interne et peut être installé sur tout type d'ascenseur, aussi bien hydraulique qu'à traction.

Par le biais d'un système de communication par bus CAN, il peut commander jusqu'à 8 ascenseurs et 64 niveaux, à des vitesses allant jusqu'à 5 m/s.

En limitant le nombre de capteurs et composants nécessaires, Altamira II permet d'optimiser l'espace utilisé. Il offre un confort de voyage maximal et réduit la consommation électrique.

Installation facile et rapide

Altamira II est fourni préalablement monté, connecté et testé, ce qui simplifie l'installation et minimise la marge d'erreur.

L'association parfaite de l'entraînement et du moteur permet d'adapter le fonctionnement d'Altamira II à la mécanique de chaque ascenseur.

L'élimination quasi totale des aimants et capteurs traditionnels permet de réduire les durées d'installation.

Altamira II comprend un logiciel qui permet à une seule personne de réaliser les opérations de mise à niveau en quelques minutes, depuis l'intérieur de la cabine d'ascenseur.

L'armoire de manoeuvre peut être installée en toute flexibilité n'importe où dans le bâtiment, à une distance maximale de 20 mètres du moteur d'entraînement*.

Maintenance aisée

Un simple smartphone ou ordinateur portable suffit, sans l'aide de câbles ni d'outils supplémentaires, à accéder rapidement et facilement au système de contrôle pour réaliser la maintenance de l'ascenseur. Notre application fournit un accès à la documentation et aux manuels nécessaires et assure la communication avec notre service d'assistance à la clientèle.

*Il existe des versions dans lesquelles l'armoire de manoeuvre peut être placée à plus de 20 m du moteur d'entraînement. Dans chaque cas, veuillez nous consulter.



En cas d'anomalie, Altamira II procède automatiquement à sa correction dans le cadre d'un processus d'auto-apprentissage en enregistrant l'événement en vue de son analyse ultérieure par le service de maintenance, sans interrompre le fonctionnement de l'ascenseur.

Notre service d'assistance technique peut assurer l'assistance à distance et la surveillance en temps réel des ascenseurs par téléphone ou internet.

Surveillance à distance

Grâce au système de surveillance à distance, les ascenseurs installés dans un ou plusieurs bâtiments peuvent être commandés depuis une salle de contrôle ou même depuis notre usine. Ce système repose sur la technologie CAN Bus qui permet de surveiller les ascenseurs, de détecter et d'interpréter les erreurs en temps réel, de contrôler les groupes d'ascenseurs, d'analyser les performances de l'équipement et bien d'autres fonctions.

Protocole ouvert

L'ensemble de nos faisceaux de câblage, câbles de pendentif et raccordements en gaine sont pré-câblés, numérotés et étiquetés afin d'économiser du temps et de l'argent lors de l'installation. La maintenance peut être réalisée par n'importe quel ascensoriste compétent.

Le système de contrôle entier est en protocole ouvert et facilement accessible depuis un ordinateur portable ou un smartphone par Wi-Fi.

Système d'Approche Directe

Le système d'Approche Directe – introduit pour la première fois en série dans toute la gamme d'ascenseurs MRL à traction de GLE – permet au système de contrôle de calculer la courbe de vitesse de voyage optimale en fonction de la distance restante jusqu'à la destination sélectionnée. Cette fonction élimine les retards typiques des systèmes précédents à l'approche des paliers et représente une avancée majeure pour le confort des passagers et les caractéristiques techniques.

Système d'Approche Directe et localisation simplifiée pour l'ascensoriste

- Le système de commande peut localiser très précisément la position de la cabine d'ascenseur en temps réel au moyen d'un encodeur unique monté sur l'unité d'entraînement. Une simplicité maximale qui offre des performances optimales.
- Cette solution simplifiée évite de recourir aux appareils secondaires généralement déployés pour contrôler la position de la cabine d'ascenseur et permet ainsi de gagner du temps sur l'installation et la mise en service.
- Le nombre de capteurs et de dispositifs de traitement des signaux dans la gaine d'ascenseur est par conséquent plus faible que dans les ascenseurs conventionnels et permet de réduire encore plus la durée d'installation et les coûts.
- Le risque de défaillance causée par la détérioration de capteurs magnétiques et par des changements de position entraînant des erreurs de lecture est également considérablement réduit.
- La procédure de mise en service est plus rapide qu'avec des ascenseurs conventionnels non équipés du système d'Approche Directe.
- Les procédures finales de mise à niveau de la cabine sont effectuées simplement à l'aide du panneau d'affichage de la cabine.
- Les distances plus courtes que d'ordinaire entre les étages n'affectent pas l'efficacité et la qualité du voyage.

Caractéristiques de fonctionnement et de service



GLE.Enviro.MRL

- ✓ **Approche Directe**
L'ascenseur s'approche de l'étage sans appliquer de vitesses intermédiaires et s'arrête en douceur sur le palier. La position de la cabine est constamment calculée sans utiliser d'aimants.
- ✓ **Enregistrement limité des appels**
Fonction anti-vandalisme qui réinitialise le fonctionnement après l'enregistrement d'un certain nombre d'appels au niveau du boîte à bouton cabine.
- ⊙ **Dispositif anti-dérive**
Lorsqu'un ascenseur transporte des objets lourds, l'utilisation de dispositifs anti-dérive empêche les mouvements de la cabine lors du chargement ou du déchargement.
- ⊙ **Étage de retour**
La cabine revient à l'étage désigné si elle se trouve à un étage inférieur ou en l'absence de nouveaux appels ou d'appels en attente. Vous pouvez définir n'importe quel étage comme l'étage de retour.
- ⊙ **EN81-73 Fonctionnement des ascenseurs en cas d'incendie**
En cas d'incendie, une commande est activée pour envoyer l'ascenseur à l'étage d'urgence en cas d'incendie. Si l'ascenseur s'éloigne de l'étage d'urgence en cas d'incendie, il s'arrête alors au premier arrêt possible sans ouvrir les portes, avant de retourner à l'étage d'urgence en cas d'incendie. Si l'ascenseur se dirige vers l'étage d'urgence en cas d'incendie, il ne s'arrêtera pas avant d'arriver à cet étage.
- ⊙ **EN81-72 Ascenseur Pompiers**
Rappel prioritaire réservé aux pompiers et le système de communication avec le service d'incendie. Également disponible en Australie.
- ⊙ **Aucun arrêt aux étages touchés par l'incendie**
Empêche l'ascenseur de s'arrêter à un étage où un feu a été détecté. Si le signal est activé lorsque l'ascenseur s'arrête à un étage touché par un incendie, les portes de la cabine restent fermées et l'ascenseur se rend vers un autre étage.
- ⊙ **Évacuation incendie (BS 9999)**
Comprend des composeurs automatiques de numéros sur chaque palier.
- ⊙ **Hors service**
Permet de mettre l'ascenseur hors service, soit à un arrêt donné soit à l'étage principal.
- ⊙ **Commande par le technicien**
Commande à l'aide de l'interrupteur à clé situé sur chaque palier.
- ⊙ **Priorité cabine**
Lorsque cette option est activée, l'ascenseur répond uniquement aux appels enregistrés au niveau de la boîte à bouton cabine et ignore les appels paliers.
- ⊙ **Signal de charge maximale**
L'ascenseur ne répond à aucun appel palier s'il est chargé à 80 %.
- ⊙ **Minuterie de l'éclairage de cabine**
Vous permet de régler le délai au bout duquel l'éclairage de cabine s'éteint.
- ⊙ **Minuterie de la ventilation de cabine**
Vous permet de régler le délai au bout duquel la ventilation de cabine s'éteint.
- ⊙ **Détection d'eau dans la fosse**
Permet de détecter la présence d'eau à l'intérieur de la fosse et ainsi de forcer l'ascenseur à s'arrêter à des étages supérieurs.
- ⊙ **ECOSAVER®**
Système de régénération qui renvoie l'énergie vers le réseau électrique lorsque le mode générateur est activé.
- ⊙ **Fonctionnement en cas de tremblements de terre**
Fonctionnement conforme à la norme EN81-77.
- ⊙ **Anti-surf (accès au toit)**
Évite que l'ascenseur soit utilisé pour des actes de vandalisme, en empêchant le déplacement de l'ascenseur lorsqu'il n'est pas en mode d'inspection, si les portes palières ont été ouvertes manuellement.
- ⊙ **Surveillance à distance**
Les informations sont envoyées depuis l'ascenseur vers un système centralisé via le protocole MODBUS ou des systèmes similaires.



- ◉ **Mode veille (Efficacité Énergétique)**

Permet de réduire la consommation électrique de l'ascenseur lorsqu'il n'est pas utilisé en éteignant l'éclairage de cabine, la ventilation, les indicateurs, les boutons et l'unité d'entraînement.

Fonctions de commande collective

- ◉ **Commande multiplexée**

Un groupe de 8 ascenseurs peut être commandé, même s'ils desservent un nombre différent d'étages.

- ◉ **Nombre d'arrêts avant la mise hors service**

Paramètre permettant de configurer le nombre d'erreurs détectées au niveau des portes avant que l'ascenseur ne soit mis hors service. Lorsque cela se produit, les autres ascenseurs du système répondent aux appels paliers.

- ◉ **Système de contrôle du trafic de pointe**

Identifie la période durant laquelle une circulation élevée de passagers a été enregistrée à un certain étage afin de réduire les temps d'attente.

Fonctions de portes

- ✓ **Barrière infrarouge**

Bord de sécurité conforme à la norme EN81-20, avec auto-diagnostic, au niveau duquel les capteurs de porte sont automatiquement vérifiés.

- ◉ **Bouton de fermeture des portes**

Bouton situé dans la cabine et qui peut être utilisé pour réduire le temps entre les arrêts si des demandes de trajet ont été enregistrées au niveau du boîte à bouton cabine.

- ◉ **Maintien des portes ouvertes**

Bouton située sur le boîte à bouton cabine qui permet de garder les portes ouvertes, comme s'il s'agissait d'une cellule photoélectrique.

- ◉ **Notification**

Les portes se referment lentement en cas d'interruption prolongée du barrière infrarouge et les passagers en sont informés par un signal visuel et/ou sonore à l'intérieur de la cabine.

- ◉ **Ouverture sélective des portes**

Pour les ascenseurs comptant plus d'un service par étage.

Fonctions de signalisation

- ✓ **Fonction de surcharge**

Un signal sonore et visuel est émis par l'indicateur en cabine pour informer les utilisateurs que la cabine est surchargée.

- ◉ **Gong de départ (EN81-70)**

Active un son sur une gamme ascendante lorsque l'ascenseur monte et sur une gamme descendante lorsque l'ascenseur descend.

- ◉ **Synthétiseur vocal**

Émet des messages d'information concernant le fonctionnement de l'ascenseur. Il est possible de programmer des messages sur mesure.

Fonctions d'urgence

- ✓ **Opération de secours manuelle**

Il existe deux types d'opérations de secours manuelles : la première au moyen du freinage et du déplacement de la cabine d'après l'équilibre des charges, et la seconde au moyen de l'onduleur haute puissance et des boutons directionnels permettant de faire monter ou descendre l'ascenseur.

- ✓ **Éclairage de secours du boîte à bouton cabine**

En cas de coupure de courant, un éclairage de secours s'allume au niveau de boîte à bouton cabine pour fournir une source de lumière, conformément à la norme EN81-20.

- ◉ **Sauvetage automatique**

Dispositif de sauvetage automatique via l'onduleur. L'ascenseur se rend à l'étage le plus proche et les portes s'ouvrent.

- ◉ **Éclairage de secours du plafond de cabine**

En cas de coupure de courant, un éclairage de secours s'allume au plafond de la cabine pour fournir une source de lumière pendant 4 heures, conformément à la norme EN81-20.



GOODS ONLY
SWL 1500 KG

BRANDS
AUG 2010

AUG 2010

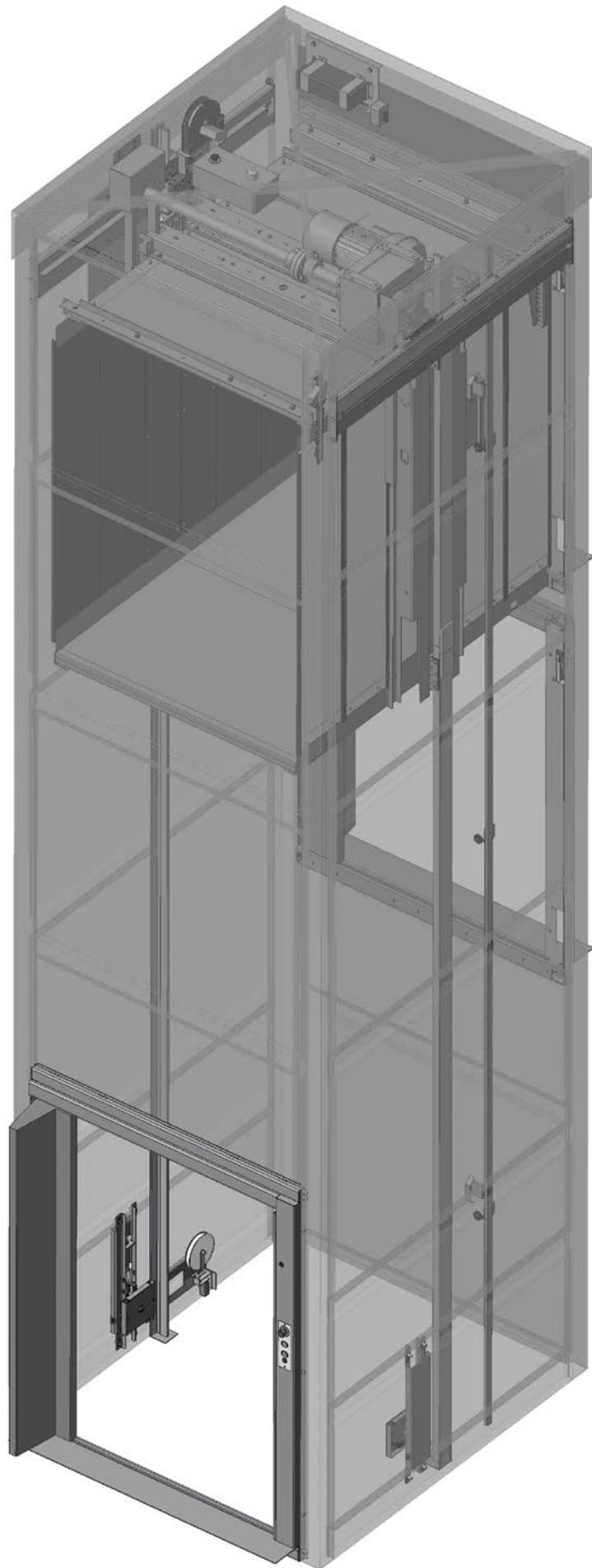
12x200g



GLE.Rhino.LIFT

Rhino Lift

Rhino Lift Pro





GLE.Rhino.LIFT

- ✓ Transport des marchandises uniquement.
- ✓ Entraînement à chaînes.
- ✓ Structure autoportante.
- ✓ Conception modulaire.
- ✓ Charges nominales comprises entre 500 et 2000 kg.
- ✓ Vitesse de 0,15 m/s.
- ✓ Ouvertures simples ou opposées.
- ✓ Fosse de 100 mm.
- ✓ Contrôlé par un système VVVF écoénergétique.
- ✓ Armoire de manoeuvre de 800x600x260 mm pouvant être installée dans la partie supérieure ou inférieure.
- ✓ Course maximale de 9 m.
- ✓ Pas de travaux de génie civil supplémentaires requis.
- ✓ Installation rapide grâce aux kits d'installation disponibles.
- ✓ Aucun local des machines.
- ✓ Différentes options de cabine.
- ✓ Protections anti-choc.
- ✓ Revêtement de sol ultra-résistant.
- ✓ Éclairage fluorescent ou LED.
- ✓ Portes palières manuelles battantes ou pliantes.
- ✓ Portes de cabine disponibles.
- ✓ Directive relative aux ascenseurs 2006/42/CE.



GLE.RhinoPro.LIFT

- ✓ Monte-charge accompagné
- ✓ Rhino Lift standard avec fonctions supplémentaires pour le contrôle par l'opérateur
- ✓ Contact à clé pour passer en « commande par l'opérateur ».
- ✓ Barrière infrarouge à hauteur maximale. Résistance aux Actes de Vandalisme, Catégorie 2.

Caractéristiques techniques Rhino



GLE.Rhino.LIFT

Dispositif d'entraînement	Machine à traction et réducteur, régulateur de vitesse VVVF, entraînement à chaînes
Vitesse nominale	0,15 m/s
Charge nominale	500, 1000, 1500 ou 2000 kg
Configuration d'accès	Simple ou opposé à 180°
Alimentation	Triphasé, 380-400-415 V CA
Installation	Structure modulaire autoporteuse, finition en acier (apprêt RAL 9005 Noir). Il est recommandé d'ancrer la structure à chaque étage.
Hauteur de la structure	Max. 12 m
Course	Max. 9 m
Nombre de niveaux	Max. 4 niveaux
Longueur des guides	5 m
Hauteur sous dalle min.	Hauteur intérieure de la cabine + 700 mm
Haut. sous dalle min. de la structure	Hauteur intérieure de la cabine + 600 mm
Fosse	100 mm
Hauteur intérieure de la cabine	1800, 1900, 2000 (standard), 2100, 2200 mm
Largeur de la cabine	De 1000 à 2000 mm, par tranche de 100 mm
Profondeur de la cabine	De 1000 à 2000 mm, par tranche de 100 mm
Largeur min. de la gaine	Largeur de la cabine + 470 mm
Profondeur min. de la gaine	Profondeur de la cabine + 180 mm
Distance min. entre les étages	Hauteur de la cabine + 350 mm pour les accès du même côté. 350 mm pour les accès opposés (180°).
Cabine d'ascenseur	<ul style="list-style-type: none">• En tôle d'acier, finition RAL 7032 Beige.• Finition de sol en tôle d'acier, revêtement RAL 7032 Beige• Éclairage par tube fluorescent direct• Autres finitions disponibles sur demande.
Portes palières	Portes manuelles battantes avec oculus, finition en acier peint époxy, RAL 9005 Noir. UNE EN 81-58:2004 E120
Porte de cabine	Non fournie en série, mais recommandée.
Traction	Réducteur avec 1 frein
Système de commande	Appel et envoi par commande automatique à boutons depuis les palières
Boîte à bouton palier	<ul style="list-style-type: none">• Boutons avec LED• Bouton d'arrêt d'urgence
Éclairage de la gaine	Éclairage par tube fluorescent direct

Caractéristiques techniques Rhino Pro



GLE.RhinoPro.LIFT

Hauteur sous dalle min.

- Hauteur intérieure de la cabine + 700 mm pour charges de 500 et 1000 kg
- Hauteur intérieure de la cabine + 750 mm pour charges de 1500 et 2000 kg

Cabine d'ascenseur

- Plafond de cabine galvanisé
- Main courante
- Boîte à bouton cabine avec boutons d'étage, contact à clé de l'opérateur, bouton d'alarme, interrupteur de stop. Fonctions conformes à EN81-70.
- Système de barrières immatérielles, niveau de performance C ; Résistance aux Actes de Vandalisme, Catégorie 2.

Traction

Moteur réducteur avec 2 freins

Système de contrôle

Appel et envoi par commande automatique à boutons depuis les paliers et commande de l'ascenseur par pression constante en cabine

Mouvement involontaire de la cabine

Le système de protection contre les mouvements involontaires de la cabine est fourni en série

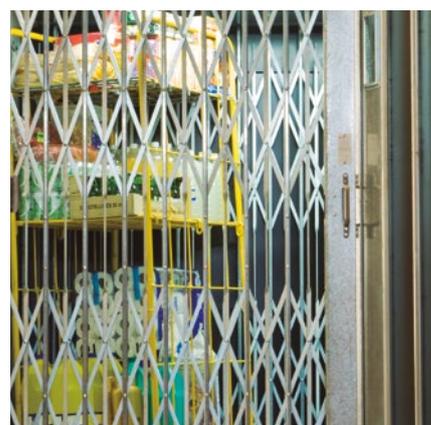
Portes



Portes paliers : manuelles battantes (standard)



Portes paliers Shutter: manuelles pliantes, galvanisées



Portes de cabine Picket : grilles en métal galvanisé

Options supplémentaires Rhino et Rhino Pro

Rampe d'accès

En l'absence de fosse, nous pouvons fournir des rampes en finition acier (apprêt RAL7032) ou aluminium larmé.

Guides

2,5 m

Portes palières

- Portes manuelles Shutter pliantes avec finition galvanisée ; résistance au feu de 2 heures
- Porte manuelle à simple ou double battant, avec petit oculus, finition en acier inoxydable AISI 314, E120.
- Porte manuelle à simple ou double battant, avec petit oculus, finition en acier inoxydable AISI 316, E120.

Portes de cabine

Grilles métalliques manuelles Picket, avec ou sans verrouillage électrique

Toit de cabine

Tôle galvanisée

Éclairage de cabine

Éclairage par tube LED.

Sol de cabine

- Caoutchouc pastillé noir, réf. FLO1
- Aluminium larmé, réf. FLO5
- Tôle striée en acier, réf. FL14

Protections anti-choc

En bois, acier inoxydable ou PVC.

Boutons

Interrupteurs à clés ou boutons standard DMG ou Dewhurst.

Kits de levage de la machine

- Kit A : Si l'espace au-dessus de la structure en acier > 500 mm
- Kit B : Si l'espace au-dessus de la structure en acier < 500 mm et la profondeur de la cabine est \leq 1500 mm
- Kit C : Si l'espace au-dessus de la structure en acier < 500 mm et la profondeur de la cabine est \geq 1500 mm

Autres options supplémentaires

- Système de protection contre les mouvements involontaires de la cabine (fourni en série avec Rhino Pro)
- Interrupteur à clé pour la mise hors service
- Échelle avec supports pour accéder à la trappe de secours et aux verrous
- Plateformes d'installation de la structure

Options supplémentaires Rhino Pro

Interphone

- Sur la boîte à bouton cabine
- Boucle d'induction
- Module téléphonique situé sous la cabine
- Système GSM

Manoeuvre prioritaire pompiers

Lorsque la fonction est activée et que toutes les portes sont fermées, l'ascenseur se rend à l'étage d'évacuation

Gestion Technique de Bâtiment (GTB) avec bouton d'alarme et position

Contacts libres de potentiel

Bouton d'alarme

- Fosse
- Sur le toit de la cabine

Afficheur en cabine

- LCD 3"
- LCD 5"
- TFT 7"

Gravure de la boîte à bouton cabine

- Logo
- Référence de l'ascenseur/marquage CE
- Instructions pour le composeur automatique

Boîte à bouton cabine

- BCA1 : 150 mm (l) x 585 mm (H) x 2 mm (P)
- BCA 2 : 175 mm (l) x 585 mm (H) x 780 mm (P)

Boîtes à bouton palières

- Logo gravé
- Affichage vertical LCD 3"
- Clavier
- Buzzer de la boîte à bouton palière

Autres options supplémentaires

- Minuterie de l'éclairage de cabine
- Interphone entre la boîte à bouton cabine et l'armoire de manoeuvre
- Éclairage de secours de cabine de 3 heures
- Synthétiseur vocal



BCA1

BCA2



CABINE D'ASCENSEUR				Hauteur de porte	Largeur de la structure	Gaine Largeur
Largeur	Passage libre		Grille métallique manuelle pliante			
	Sans porte de cabine					
	Porte pliante	Porte battante				
1000	805	900	805	Hauteur de cabine	1404	1470
1100	905	1000	890		1504	1570
1200	1005	1100	970		1604	1670
1300	1105	1200	1070		1704	1770
1400	1205	1300	1155		1804	1870
1500	1275	1400	1235		1904	1970
1600	1375	1500	1335		2004	2070
1700	1475	1600	1420		2104	2170
1800	1575	1700	1500		2204	2270
1900	1650	1800	1600		2304	2370
2000	1750	1900	1685		2404	2470

CABINE D'ASCENSEUR					Profondeur de la structure	Gaine Profondeur
Profondeur	Profondeur libre de la cabine					
	Simple accès		Accès opposé			
	Grille métallique	Sans porte de cabine	Grille métallique	Sans porte de cabine		
1000	850	950	800	1000	1120	1180
1100	950	1050	900	1100	1220	1280
1200	1050	1150	1000	1200	1320	1380
1300	1150	1250	1100	1300	1420	1480
1400	1250	1350	1200	1400	1520	1580
1500	1350	1450	1300	1500	1620	1680
1600	1450	1550	1400	1600	1720	1780
1700	1550	1650	1500	1700	1820	1880
1800	1650	1750	1600	1800	1920	1980
1900	1750	1850	1700	1900	2020	2080
2000	1850	1950	1800	2000	2120	2180

Remarque :

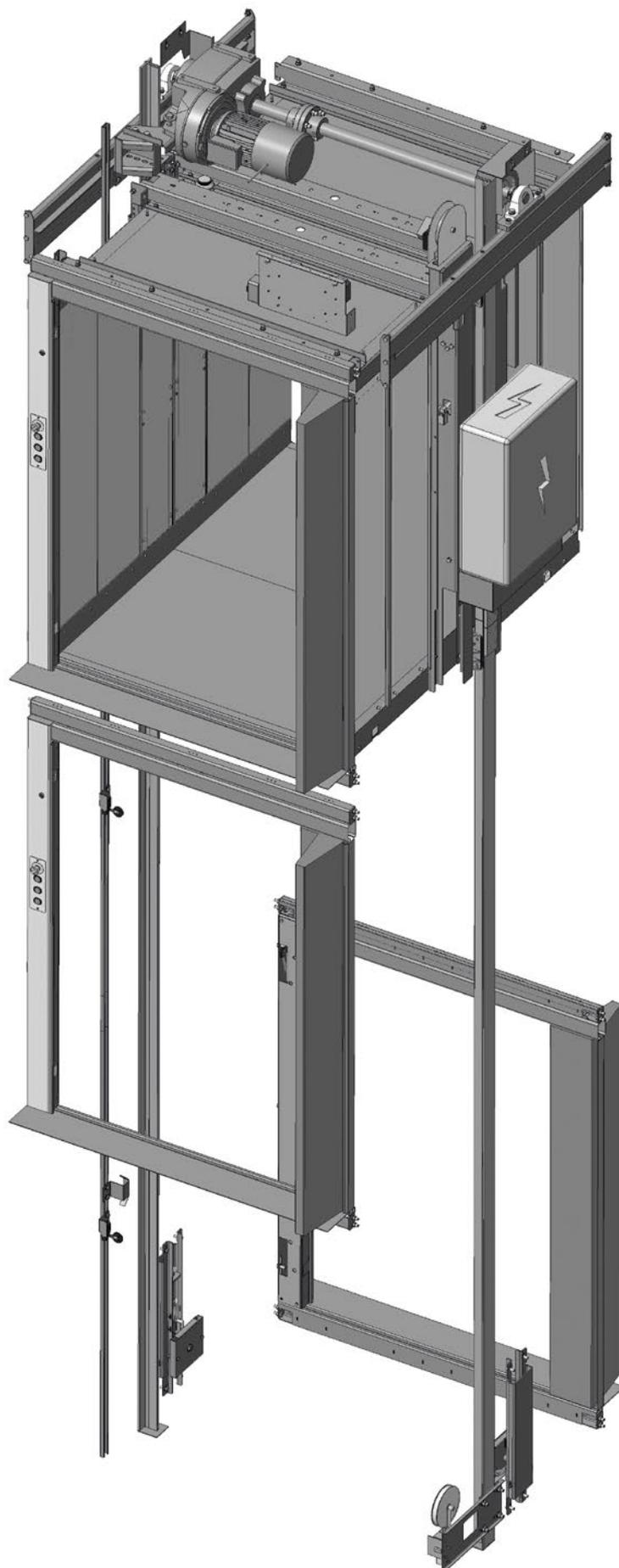
Dans chaque classe de charge, les largeurs et profondeurs indiquées peuvent être combinées entre elles selon les besoins.

Pour les sites dont la structure est installée dans une gaine fermée, il convient de laisser un espace libre de 600 mm au-dessus de l'entrée au dernier étage afin de prévoir un accès à une trappe de maintenance. Pour tous les autres étages, l'ouverture de la structure correspond à la hauteur de la cabine + 180 mm.

Sauf indication contraire, toutes les dimensions sont exprimées en millimètres.



Scannez ce code pour plus d'informations sur le produit
www.gle-lifts.com



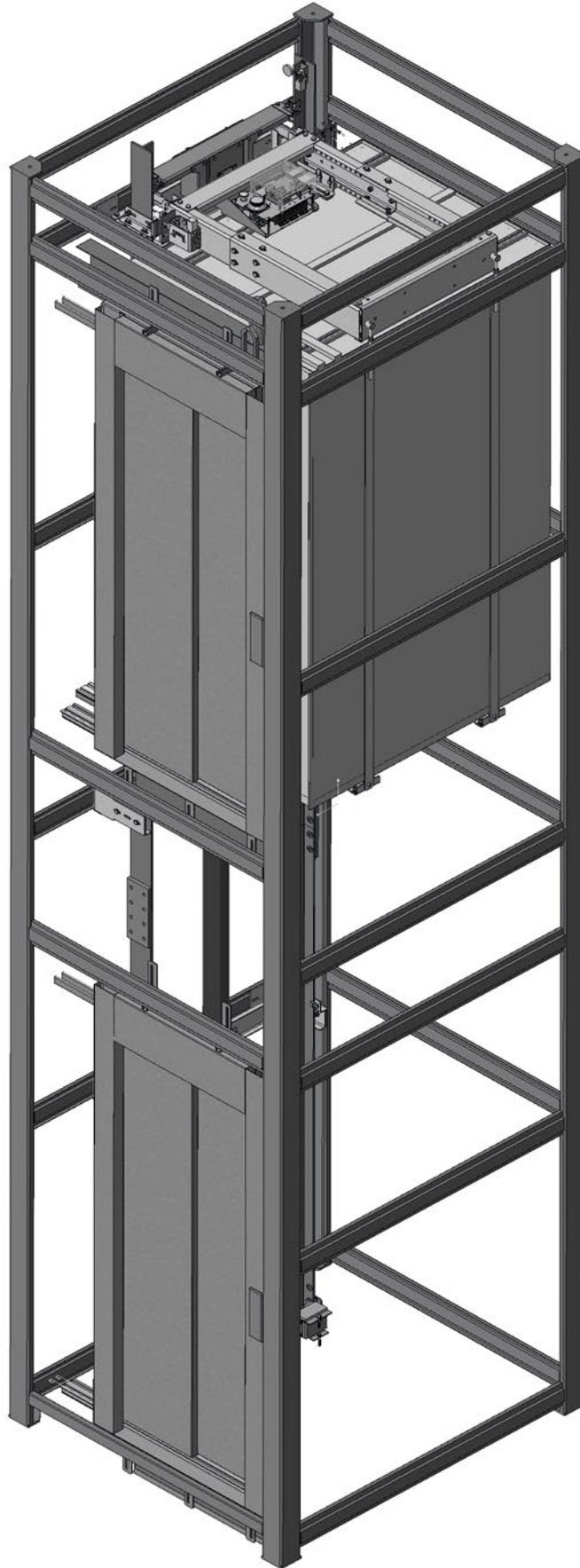




GLE.Impro.LIFT

ImproLift Plus

ImproLift Classic





GLE.Impro.LIFT.Plus

- ✓ Ascenseur hydraulique privatif.
- ✓ Portes palières automatiques : finition en epoxy, acier inoxydable ou vitrage.
- ✓ Simple, double (90° & 180°) et triple accès.
- ✓ Moteur commandé par système VVVF pour accroître l'efficacité énergétique et la précision d'arrêt.
- ✓ Armoire de manœuvre de 600 x 280 x 1000 mm (L x P x H).
- ✓ Vitesse allant de 0,15 m/s à 0,3 m/s.
- ✓ Charges nominales de 250, 325 et 400 kg, adaptées aux passagers et personnes en fauteuils roulants de classe A ou B (voir tableaux).
- ✓ Course maximale de 21 mètres ou 5 niveaux.
- ✓ Structure d'intérieur ou d'extérieur, en l'absence de gaine, revêtement acier ou vitré.
- ✓ Cuvette minimale de 120 mm.
- ✓ En cas de coupure de courant, l'ascenseur revient au rez-de-chaussée et déverrouille la porte.
- ✓ Directive Machine 2006/42/CE.

Caractéristiques techniques



GLE.Impro.LIFT.Plus

Dispositif d'entraînement	Hydraulique
Type de fonctionnement	Variateur de fréquence électronique qui minimise la consommation énergétique, accroît la qualité du voyage et optimise la précision d'arrêt de la cabine sur le palier.
Vitesse nominale	0,15 m/s
Charges nominales	250, 325 or 400 Kg.
Accès	Simple, double à 90°, double à 180° ou triple
Course maximale	De 15 à 21 mètres, en fonction de la charge nominale et de la cabine d'ascenseur sélectionnées. Varie selon la configuration du système.
Puissance	De 1,4 à 4 kW en fonction du modèle sélectionné
Hauteur de cabine	2000, 2050, 2100 (standard), 2 150 ou 2 200 mm.
Profondeur de cuvette minimale	120 mm.
Hauteur sous dalle minimale	Accès à 0° / 180° : 2 400 mm Accès à 90° : 2 600 mm
Hauteur sous dalle minimale	De 600 à 900 mm, par tranche de 50 mm (800 mm pour les fauteuils roulants de classe A ou B).
Accessoires	<ul style="list-style-type: none"> • Bouton d'alarme. • Bouton d'ouverture des portes. • Éclairage de sécurité. • Barrière infrarouge électronique 2D sur toute la hauteur. • Détection de surcharge avec alerte visuelle et sonore dans la cabine. • Mode de veille. • Extinction de l'éclairage de la cabine en cas d'inactivité.
Manœuvre	<ul style="list-style-type: none"> • Alimentation 240 V CA monophasée. • Possibilité d'alimentation triphasée. • Onduleur tension-fréquence, sans boîtier de protection du circuit électrique. • Commande automatique à boutons.
Hydraulique	<ul style="list-style-type: none"> • Entraînement à tension variable et fréquence variable (VVVF). • Sortie des passagers par une pompe commandée manuellement pour faire monter ou descendre la cabine. • Pressostat. • Possibilité d'emplacement dans un rayon de 10 mètres de la gaine.

Accessoires



Hydraulique et armoire de manœuvre.

La conception et les dimensions varient en fonction du modèle d'ascenseur sélectionné.

Revêtement de sol

Le sol de la cabine d'ascenseur peut être habillé de marbre ou autre matériau demandé par le client. Une cuvette plus profonde peut s'avérer nécessaire.

Portes palières

Finitions spéciales des portes palières à la demande du client.

Portes de la cabine

Finitions spéciales des portes de la cabine à la demande du client.

Commandes électroniques

Possibilité d'ajout de fonctions spéciales à la demande du client.

Cabine d'ascenseur

Les dimensions et finitions spéciales de cabine non incluses dans le catalogue peuvent être fournies sur demande.

Éclairage de la gaine

En fond de cuvette et dans la partie supérieure de la gaine.

Guides

- Guides de 2,5 mètres de longueur.
- Bacs de récupération d'huile.

Structure autoportante

- Structure métallique ; intérieur ou extérieur ; revêtement acier ou vitré.
- Peinture de la structure au choix à partir du nuancier RAL ou finition en acier inoxydable.

Indicateurs numériques

Les indicateurs non inclus dans le catalogue sont disponibles sur demande du client.

Accessoires écologiques en option

Lubrifiant biodégradable disponible pour le mécanisme d'entraînement hydraulique.

Autres

- Accumulation d'énergie de réserve par des batteries pour permettre le déplacement de l'ascenseur en cas de coupure de courant.
- Boîtier de protection du circuit électrique.
- Rampe d'accès en l'absence de cuvette.
- Outils de montage.
- Téléphone intégré au panneau de commande de la cabine.
- Outil de maintenance : control toit cabine.

250 Kg



250 kg - SIMPLE ACCÈS (MÉCANIQUE LATÉRALE)

Accès 0° Portes 2 vantaux à ouverture latérale.

Cabine (intérieur)		Gaine (intérieur)		Passage libre
A	B	C	D	E
750	785	1100	1100	600
800	1250	1150	1565	600
800	1250	1250	1565	700
900	1100	1250	1415	700
1000	1000	1350	1315	700
1100	900	1450	1215	800



250 kg - SIMPLE ACCÈS (MÉCANIQUE LATÉRALE)

Accès 0° Portes 4 vantaux à ouverture centrale.

Cabine (intérieur)		Gaine (intérieur)		Passage libre
A	B	C	D	E
1000	1000	1350	1315	800

250 Kg - DOUBLE ACCÈS (MÉCANIQUE LATÉRALE)

Accès 180° Portes 2 vantaux à ouverture latérale.

Cabine (intérieur)		Gaine (intérieur)		Passage libre
A	B	C	D	E
750	860	1100	1380	600
800	1250	1150	1770	600
800	1250	1250	1770	700
900	1100	1250	1620	700
1000	1000	1350	1520	700
1100	900	1450	1420	800



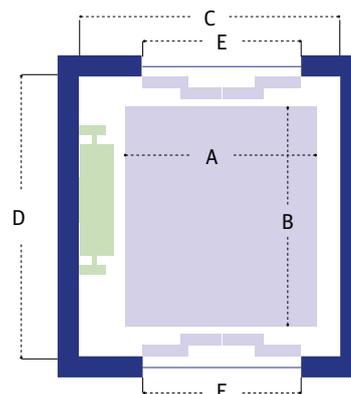
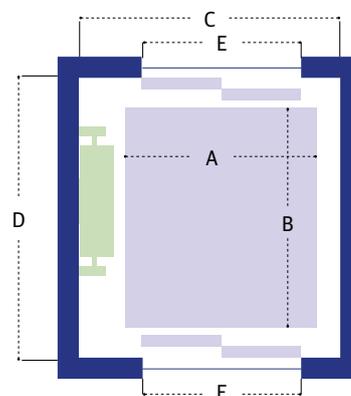
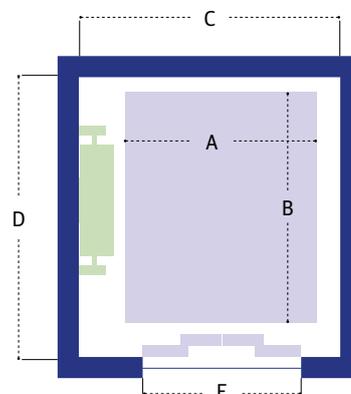
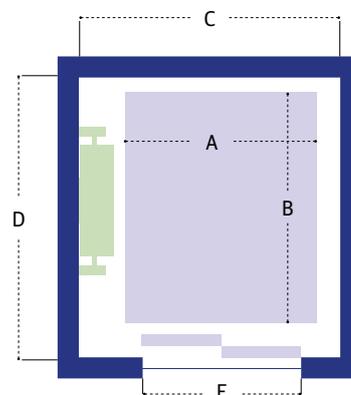
250 kg - DOUBLE ACCÈS (MÉCANIQUE LATÉRALE)

Accès 180° Portes 4 vantaux à ouverture centrale.

Cabine (intérieur)		Gaine (intérieur)		Passage libre
A	B	C	D	E
1000	1000	1350	1520	800

Lorsqu'une structure est requise :

Largeur de gaine : C+ 75 mm | Profondeur de gaine : D+ 75 mm.



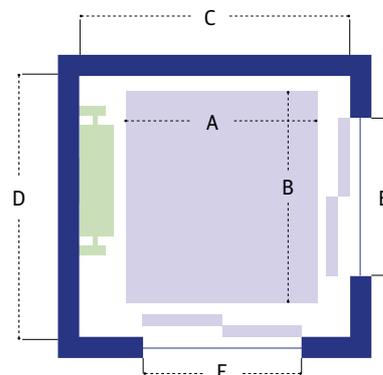
250 Kg



250 kg - DOUBLE ACCÈS (MÉCANIQUE LATÉRALE)

Accès 90° Portes 2 vantaux à ouverture latérale.

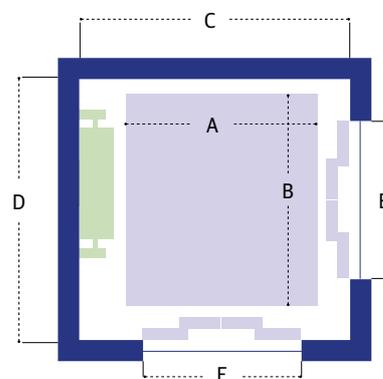
Cabine (intérieur)		Gaine (intérieur)		Passage libre
A	B	C	D	E
740	885	1300	1200	600
800	1250	1400	1565	700 
900	1100	1460	1415	700
1000	1000	1560	1315	700
1100	900	1660	1250	700



250 kg - DOUBLE ACCÈS (MÉCANIQUE LATÉRALE)

Accès 90° Portes 4 vantaux à ouverture centrale.

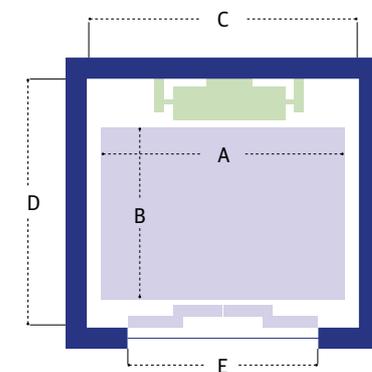
Cabine (intérieur)		Gaine (intérieur)		Passage libre
A	B	C	D	E
800	1250	1400	1565	800 
1000	1000	1560	1415	800



250 Kg - SIMPLE ACCÈS (MÉCANIQUE EN FOND DE GAINE)

Accès 0° Portes 4 vantaux à ouverture centrale.

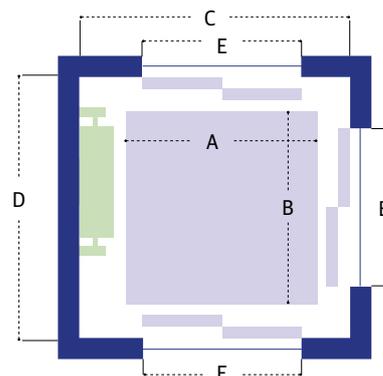
Cabine (intérieur)		Gaine (intérieur)		Passage libre
A	B	C	D	E
960	540	1100	1100	600
1100	900	1250	1460	700
1200	800	1350	1360	800



250 Kg - TRIPLE ACCÈS (MÉCANIQUE LATÉRALE)

Portes 2 vantaux à ouverture latérale.

Cabine (intérieur)		Gaine (intérieur)		Passage libre
A	B	C	D	E
800	1250	1400	1770	700 



Lorsqu'une structure est requise :

Largeur de gaine : C+ 75 mm | Profondeur de gaine : D+ 75 mm.

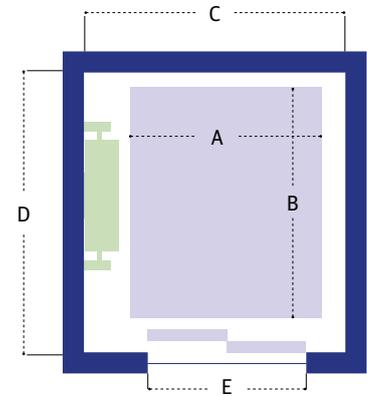
325 Kg



325 kg - SIMPLE ACCÈS (MÉCANIQUE LATÉRALE)

Accès 0° Portes 2 vantaux à ouverture latérale.

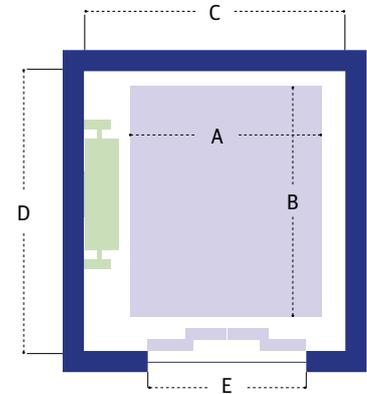
Cabine (intérieur)		Gaine (intérieur)		Passage libre
A	B	C	D	E
900	1400	1250	1715	700
900	1400	1400	1715	800
1000	1250	1350	1565	700
1000	1250	1400	1565	800
1100	1125	1450	1440	800



325 kg - SIMPLE ACCÈS (MÉCANIQUE LATÉRALE)

Accès 0° Portes 4 vantaux à ouverture centrale.

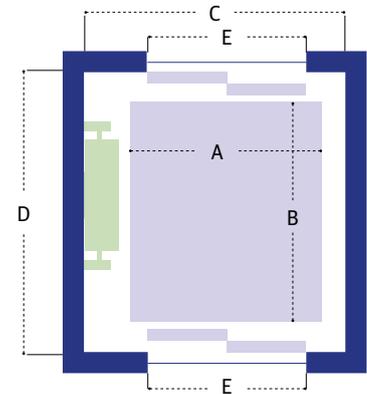
Cabine (intérieur)		Gaine (intérieur)		Passage libre
A	B	C	D	E
900	1400	1350	1715	800
1000	1250	1350	1565	800
1100	1125	1500	1440	900



325 kg - DOUBLE ACCÈS (MÉCANIQUE LATÉRALE)

Accès 180° Portes 2 vantaux à ouverture latérale.

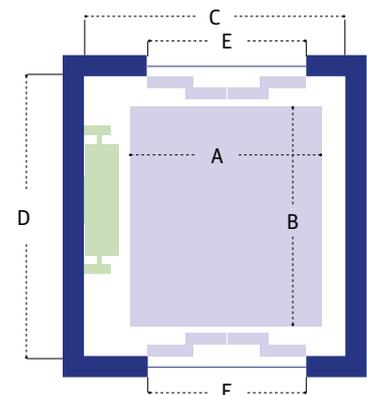
Cabine (intérieur)		Gaine (intérieur)		Passage libre
A	B	C	D	E
900	1400	1250	1920	700
900	1400	1400	1920	800
1000	1250	1350	1770	700
1000	1250	1400	1770	800
1100	1125	1450	1645	800



325 kg - DOUBLE ACCÈS (MÉCANIQUE LATÉRALE)

Accès 180° Portes 4 vantaux à ouverture centrale.

Cabine (intérieur)		Gaine (intérieur)		Passage libre
A	B	C	D	E
900	1400	1350	1920	800
1000	1250	1350	1770	800
1100	1125	1500	1645	900



Lorsqu'une structure est requise :

Largeur de gaine : C+ 75 mm | Profondeur de gaine : D+ 75 mm.

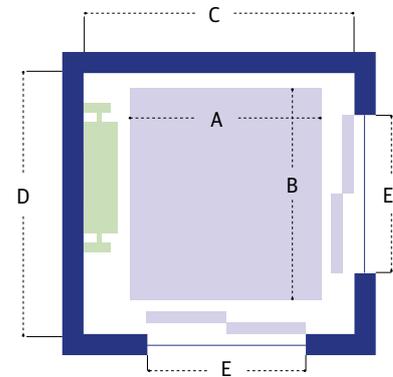
325 Kg



325 kg - DOUBLE ACCÈS (MÉCANIQUE LATÉRALE)

Accès 90° Portes 2 vantaux à ouverture latérale.

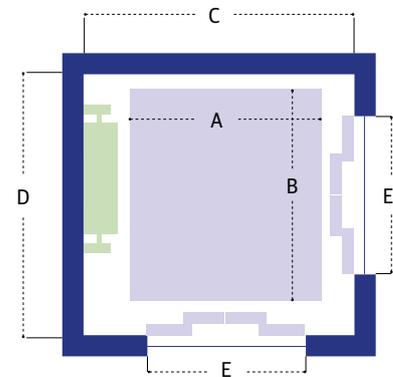
Cabine (intérieur)		Gaine (intérieur)		Passage libre	
A	B	C	D	E	
900	1400	1460	1715	700	
900	1400	1560	1715	800	
1000	1250	1560	1590	800	
1100	1125	1660	1450	800	



325 kg - DOUBLE ACCÈS (MÉCANIQUE LATÉRALE)

Accès 90° Portes 4 vantaux à ouverture centrale.

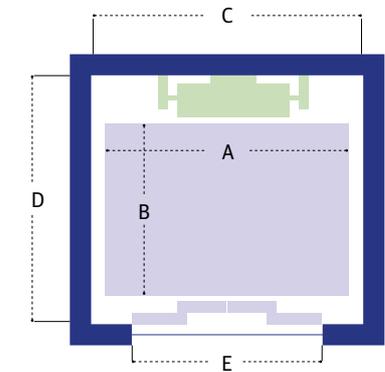
Cabine (intérieur)		Gaine (intérieur)		Passage libre	
A	B	C	D	E	
900	1400	1460	1715	800	
920	1400	1500	1715	900	



325 kg - SIMPLE ACCÈS (MÉCANIQUE EN FOND DE GAINE)

Accès 0° Portes 4 vantaux à ouverture centrale.

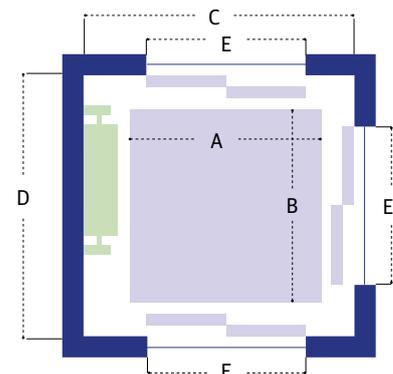
Cabine (intérieur)		Gaine (intérieur)		Passage libre	
A	B	C	D	E	
1100	1100	1250	1660	700	
1200	1000	1350	1560	800	
1400	900	1550	1460	900	



325 kg - TRIPLE ACCÈS (MÉCANIQUE LATÉRALE)

Portes 2 vantaux à ouverture latérale.

Cabine (intérieur)		Gaine (intérieur)		Passage libre	
A	B	C	D	E	
900	1400	1560	1920	800	



Lorsqu'une structure est requise :
Largeur de gaine : C+ 75 mm | Profondeur de gaine : D+ 75 mm.

400 Kg



400 kg - SIMPLE ACCÈS (MÉCANIQUE LATÉRALE)

Accès 0° Portes 2 vantaux à ouverture latérale.

Cabine (intérieur)		Gaine (intérieur)		Passage libre
A	B	C	D	E
1100	1400	1450	1715	800
1100	1400	1550	1715	900
1100	1200	1450	1515	800
1100	1200	1550	1515	900
1000	1300	1400	1615	800
1000	1300	1550	1615	900



400 kg - SIMPLE ACCÈS (MÉCANIQUE LATÉRALE)

Accès 0° Portes 4 vantaux à ouverture centrale.

Cabine (intérieur)		Gaine (intérieur)		Passage libre
A	B	C	D	E
1100	1400	1500	1715	900
1000	1300	1350	1615	800
1000	1300	1500	1615	900
1100	1200	1500	1515	900



400 kg - DOUBLE ACCÈS (MÉCANIQUE LATÉRALE)

Accès 180° Portes 2 vantaux à ouverture latérale.

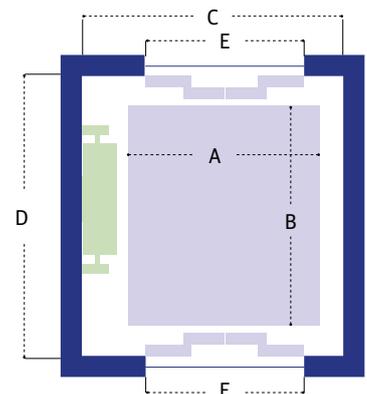
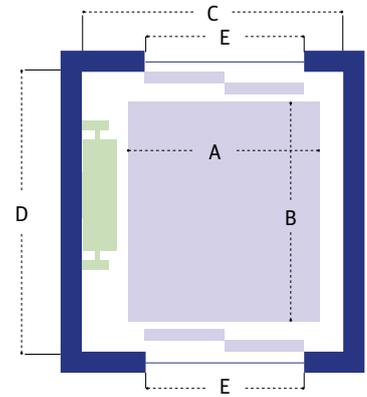
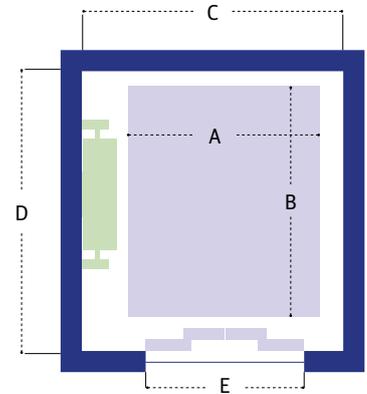
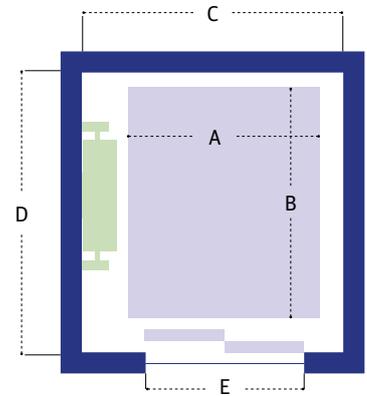
Cabine (intérieur)		Gaine (intérieur)		Passage libre
A	B	C	D	E
1100	1400	1450	1920	800
1100	1400	1550	1920	900
1100	1200	1450	1720	800
1100	1200	1550	1720	900
1000	1300	1400	1820	800
1000	1300	1550	1820	900



400 Kg - DOUBLE ACCÈS (MÉCANIQUE LATÉRALE)

Accès 180° Portes 4 vantaux à ouverture centrale.

Cabine (intérieur)		Gaine (intérieur)		Passage libre
A	B	C	D	E
1100	1400	1500	1920	900
1000	1300	1350	1820	800
1000	1300	1500	1820	900
1100	1200	1500	1720	900



When structure is required: Shaft width: C+ 75 mm. | Shaft depth: D+ 75 mm. · AUS: D+110mm.

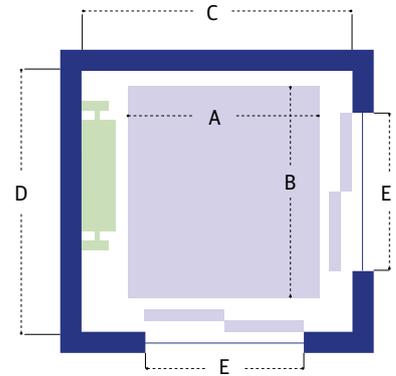
400 Kg



400 Kg - DOUBLE ENTRANCE (SIDE-MOUNTED)

Access 90° Type 2 Panel Side Opening Doors

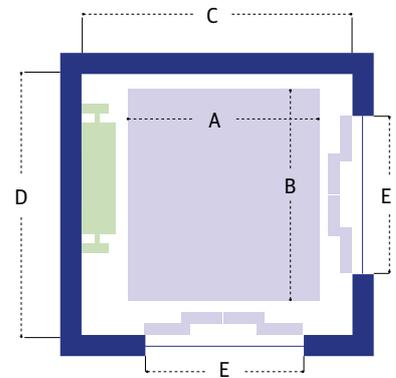
Car (interior)		Shaft (interior)		Clear opening
A	B	C	D	E
1100	1400	1660	1715	800
1100	1400	1750	1715	900
1100	1250	1660	1565	800
1100	1250	1810	1565	900
1000	1300	1600	1615	800



400 Kg - DOUBLE ENTRANCE (SIDE-MOUNTED)

Access 90° Type 4 Panel Centre Opening Doors

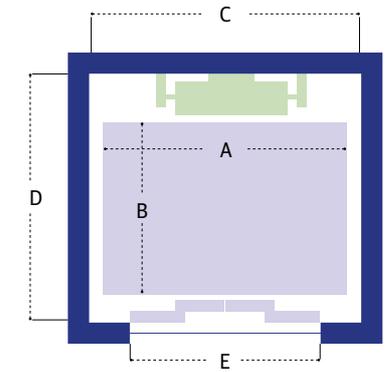
Car (interior)		Shaft (interior)		Clear opening
A	B	C	D	E
1100	1400	1660	1715	900
1000	1300	1560	1615	800



400 Kg - SINGLE ENTRANCE (REAR-MOUNTED)

Access 0° Type 4 Panel Centre Opening Doors

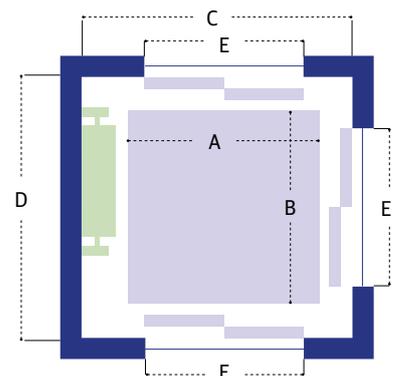
Car (interior)		Shaft (interior)		Clear opening
A	B	C	D	E
1200	1100	1350	1660	800
1400	1100	1550	1660	900



400 Kg - TRIPLE ENTRANCE (SIDE-MOUNTED)

Type 2 Panel side Opening Doors

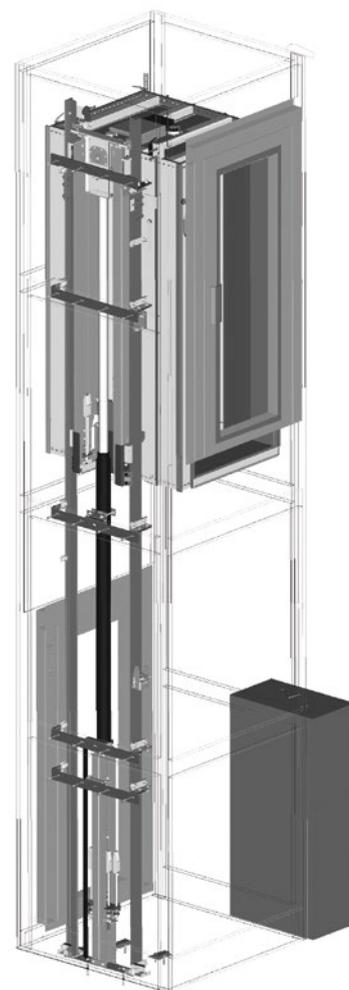
Car (interior)		Shaft (interior)		Clear opening
A	B	C	D	E
1100	1400	1750	1920	900



When structure is required:
Shaft width: C+ 75 mm. | Shaft depth: D+ 75 mm.



GLE.Impro.LIFT.Classic



- ✓ Ascenseur hydraulique privatif.
- ✓ Porte à charnières manuelle, finition acier thermolaqué ou vitrée.
- ✓ Ouvertures uniques, opposées ou adjacentes.
- ✓ Armoire de manœuvre de 600 x 280 x 1000 mm (Lx P x H).
- ✓ Vitesse allant de 0,15 m/s à 0,3 m/s.
- ✓ Charges nominales de 250, 315 et 385 kg, pour les passagers et personnes en fauteuils roulants de classe A ou B (voir tableaux).
- ✓ Course maximale de 12 mètres.
- ✓ Structure d'intérieur ou d'extérieur, en l'absence de gaine, revêtement acier ou vitré.
- ✓ Cuvette minimale de 100 mm.
- ✓ En cas de coupure de courant, l'ascenseur revient au rez-de-chaussée et déverrouille la porte.
- ✓ Directive Machine 2006/42/CE.

Caractéristiques techniques


GLE.Impro.LIFT.Plus

Dispositif d'entraînement	Hydraulique
Type de fonctionnement	Commande par électrovanne hydraulique.
Vitesse nominale	0,15 m/s
Charges nominales	250, 315 ou 385 kg.
Accès	Simple, double à 90°, double à 180° ou triple
Course maximale	12 mètres.
Puissance	De 1,5 à 3,4 kW en fonction du modèle sélectionné.
Hauteur de cabine	2 000, 2 050, 2 100 (standard), 2 150 ou 2 200 mm.
Profondeur de cuvette minimale	100 mm
Minimum headroom	2450 mm.
Hauteur sous dalle minimale	De 600 à 900 mm, par tranche de 50 mm (800 mm pour les fauteuils roulants de classe A ou B)
Accessoires	<ul style="list-style-type: none"> • Bouton d'alarme • Éclairage de sécurité • Barrière infrarouge électronique 2D sur toute la hauteur • Détection de surcharge avec alerte visuelle et sonore dans la cabine • Extinction de l'éclairage de la cabine en cas d'inactivité
Système de commande	<ul style="list-style-type: none"> • Alimentation 240 V CA monophasée. • Commande automatique à boutons.
Hydraulique	<ul style="list-style-type: none"> • Sortie des passagers par une pompe commandée manuellement pour faire monter ou descendre la cabine. • Pressostat. • Possibilité d'emplacement dans un rayon de 10 mètres de la gaine.

Accessoires



Hydraulique et armoire de manœuvre

La conception et les dimensions varient en fonction du modèle d'ascenseur sélectionné.

Revêtement de sol

Le sol de la cabine d'ascenseur peut être habillé de marbre ou autre matériau demandé par le client. Une cuvette plus profonde peut s'avérer nécessaire.

Portes palières

Finitions spéciales des portes palières à la demande du client.

Portes de la cabine

Portes pliantes Ecobus en acier inoxydable ou vitrées (nécessitant une profondeur de cabine accrue de 65 mm).

Commandes électroniques

Possibilité d'ajout de fonctions spéciales à la demande du client.

Cabine d'ascenseur

Les dimensions et finitions spéciales de cabine non incluses dans le catalogue peuvent être fournies sur demande.

Éclairage de la gaine

En fond de cuvette et dans la partie supérieure de la gaine.

Guides

- Guides de 2,5 mètres de longueur
- Bacs de récupération d'huile.

Structure autoportante

- Structure métallique ; intérieur ou extérieur ; revêtement acier ou vitré.
- Peinture de la structure au choix à partir du nuancier RAL ou finition en acier inoxydable.

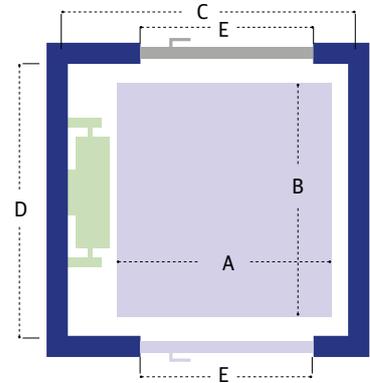
250 Kg



250 kg

Simple accès (mécanique latérale) et double accès à 180°

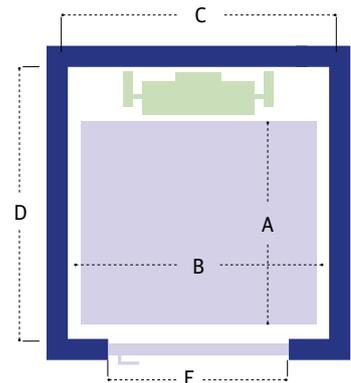
Cabine (intérieur)		Gaine (intérieur)		Passage libre
A	B	C	D	E
800	1250	1055	1360	700
900	1100	1155	1210	800
1000	1000	1255	1110	900
1100	900	1355	1010	900
685	750	940	860	600



250 Kg

Simple accès (mécanique en fond de gaine)

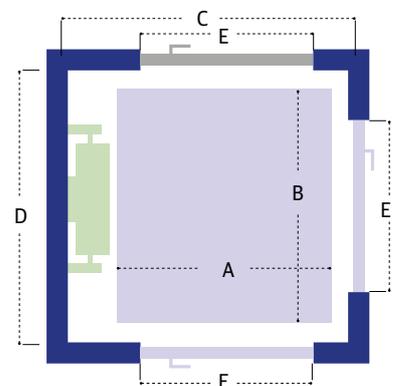
Cabine (intérieur)		Gaine (intérieur)		Passage libre
A	B	C	D	E
1250	800	1055	1360	900
1100	900	1155	1210	900
1000	1000	1255	1110	800
900	1100	1355	1010	700
770	600	855	880	600



250 Kg

Double accès à 90°

Cabine (intérieur)		Gaine (intérieur)		Passage libre
A	B	C	D	E
800	1250	1055	1360	700/900
900	1100	1155	1210	800/800
1000	1000	1255	1110	900/700
1100	900	1355	1010	900/600
685	850	940	960	600/600



Lorsqu'une structure est requise :
 Largeur de gaine : C+ 75 mm | Profondeur de gaine : D+ 75 mm.

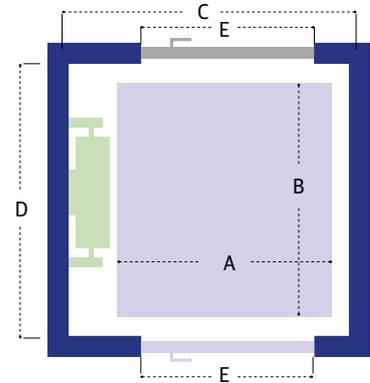
315 Kg



315 Kg

Simple accès (mécanique latérale) et double accès à 180°

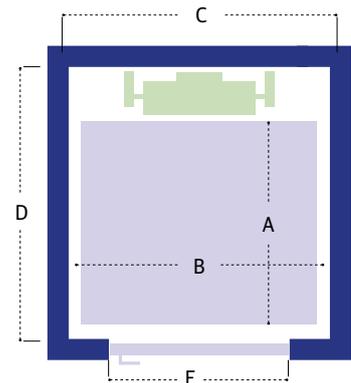
Cabine (intérieur)		Gaine (intérieur)		Passage libre
A	B	C	D	E
900	1400	1155	1510	800
800	1400	1055	1510	700
1000	1250	1255	1360	900
1100	1125	1355	1235	900
800	750	1055	860	700



315 Kg

Simple accès (mécanique en fond de gaine)

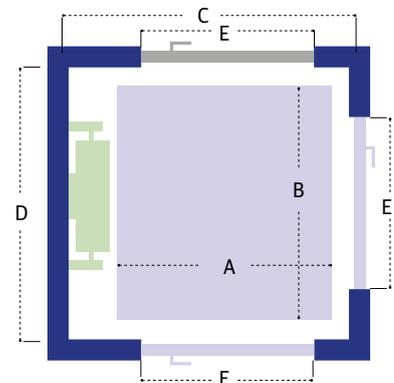
Cabine (intérieur)		Gaine (intérieur)		Passage libre
A	B	C	D	E
1000	1100	1355	1110	800
1300	900	1155	1410	900
1250	1000	1250	1360	900
1125	1100	1355	1235	900
870	700	955	980	700



315 Kg

Double accès à 90°

Cabine (intérieur)		Gaine (intérieur)		Passage libre
A	B	C	D	E
900	1400	1155	1510	800/900
800	1400	1055	1510	700/900
1000	1250	1255	1360	900/900
1100	1125	1355	1235	900/800
800	950	1055	1060	700/700



Lorsqu'une structure est requise :
 Largeur de gaine : C+ 75 mm | Profondeur de gaine : D+ 75 mm.

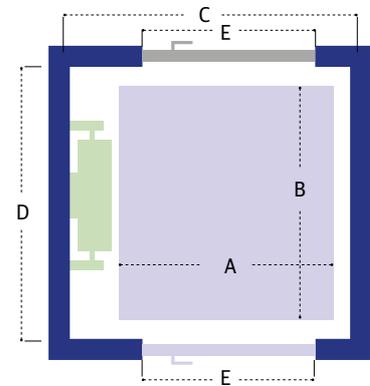
385 Kg



385 Kg

Simple accès (mécanique latérale) et double accès à 180°

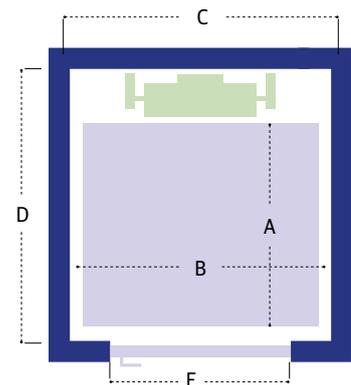
Cabine (intérieur)		Gaine (intérieur)		Passage libre
A	B	C	D	E
1100	1400	1355	1510	900
1100	1200	1355	1310	900
1000	1300	1255	1410	900
900	1400	1155	1510	800
900	1100	1155	1210	800



385 Kg

Simple accès (mécanique en fond de gaine)

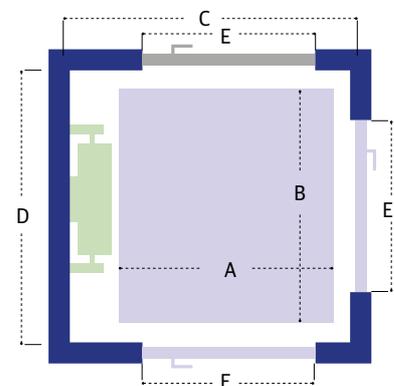
Cabine (intérieur)		Gaine (intérieur)		Passage libre
A	B	C	D	E
1400	1100	1355	1510	900
1200	1100	1355	1310	900
1300	1000	1255	1410	900
1400	900	1155	1510	800
970	900	1155	1210	800



385 Kg

Double accès à 90°

Cabine (intérieur)		Gaine (intérieur)		Passage libre
A	B	C	D	E
1100	1400	1355	1510	900/900
1100	1200	1355	1310	900/900
1000	1300	1255	1410	900/900
1100	1125	1355	1235	900/800
900	1000	1155	1210	800/800

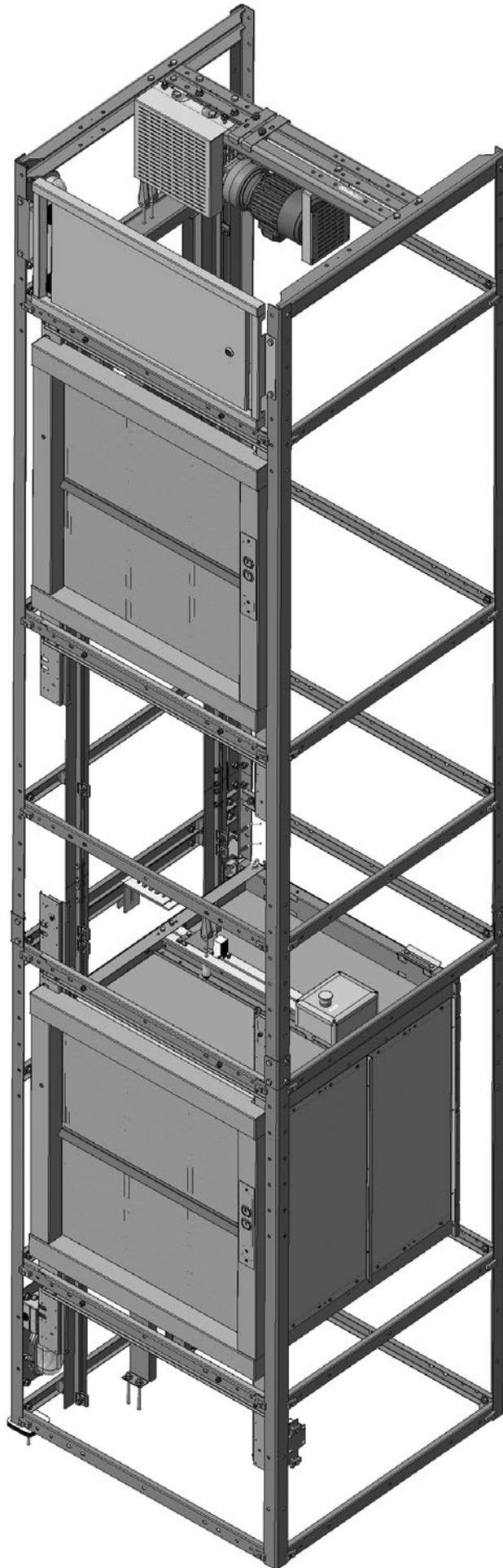


Lorsqu'une structure est requise :
 Largeur de gaine : C+ 75 mm | Profondeur de gaine : D+ 75 mm.





GLE.ProButler.LIFT





- ✓ Ascenseur de service.
- ✓ À traction ou à tambour.
- ✓ Portes palières manuelles : à guillotine ou battantes.
- ✓ Mise à niveau parfaite à chaque arrêt assurant un chargement et un déchargement sans encombre.
- ✓ Pylône autoportant modulaire solide et résistante.
- ✓ Accès simples, opposés ou adjacents.
- ✓ Système de contrôle call & send.
- ✓ Charges nominales comprises entre 50 et 100 kg.
- ✓ Course maximale : 18,5 m, 7 niveaux.
- ✓ Local des machines non requis (entraînement à traction).
- ✓ Possibilité d'installer l'armoire de manoeuvre dans la fosse, au niveau de la hauteur sous dalle ou à l'extérieur de la structure.
- ✓ Les finitions de cabine peuvent être choisies en fonction des exigences du client.
- ✓ **Installation facile et rapide : le montage, l'inspection et la mise en service sont effectués en une journée de travail par un technicien qualifié.**
- ✓ **Fourni préalablement monté, pré-câblée et pré-testée en vue de réduire la durée d'installation.**
- ✓ Conforme à la Directive Machines 2006/42 CE
- ✓ Conforme à la Directive 2014/30/UE relative à la compatibilité électromagnétique.
- ✓ Construit et installé en stricte conformité avec EN 81-3:2000+A1:2008 : Règles de sécurité pour la construction et l'installation des ascenseurs. Partie 3 : Ascenseurs de service électriques et hydrauliques*.

APPLICATIONS

Restaurants, cafés | Hôtels | Bibliothèques, librairies | Hôpitaux, pharmacies | Bureaux | Magasins de chaussures



** Dans certaines configurations, l'ascenseur n'est pas conforme à cette norme : lorsque l'ascenseur est équipé de portes coupe-feu ou est accessible au public, par exemple. En cas de configuration spéciale, vérifiez la conformité avec les règles.*

Caractéristiques techniques



GLE.ProButler.LIFT

Système de traction	À traction ou à tambour
Type d'entraînement	Électronique et à fréquence variable, ce qui réduit la consommation d'énergie et maximise la précision d'arrêt
Vitesse	0,29 m/s (à tambour) 0,35 m/s (à traction)
Capacité de charge	50 ou 100 kg
Configuration d'accès	Simple, double à 90°, double à 180° ou triple
Course maximale	7,25 m (à tambour) 18,5 m (à traction)
Nb. maximum de niveaux	7
Puissance	0,75 kW (à traction) 1,1 kW (à tambour)
Tension	115, 220 V CA - monophasé 220, 380 ou 415 V - triphasé
Hauteur d'allège	700, 800 ou 900 mm
Hauteur intérieure de la cabine	800, 1000 ou 1200 mm
Système de contrôle	Call & send
Guides	2,5 m
Suspension	2 câbles, Ø 6,5 mm
Finitions de porte	Galvanisé ou acier inoxydable
Acier inoxydable	AISI 441 (standard), AISI 304, AISI 316



Porte manuelle battante



Porte à guillotine (standard)

Options supplémentaires



GLE.ProButler.LIFT

- ✓ **Portes palières** : dimensions spéciales disponibles sur demande.
- ✓ **Système de contrôle électronique** : caractéristiques spéciales disponibles sur demande.
- ✓ **Étagères** : jusqu'à 4 étagères peuvent être montées, en fonction de la hauteur de cabine. Hauteur de plateau réglable.
- ✓ **Cabine** : dimensions spéciales disponibles sur demande.
- ✓ **Éclairage de la gaine** : dans la fosse et dans la partie supérieure de la gaine.
- ✓ **Éclairage intérieur de la cabine** : dispositifs LED à économie d'énergie.
- ✓ Porte de cabine à guillotine.
- ✓ Boîtier de protection du circuit électrique.
- ✓ Outils d'installation.
- ✓ Contrôle d'inspection (requis uniquement à l'achat de la première unité).
- ✓ Système de chauffage infrarouge.
- ✓ Interphone.
- ✓ Interrupteur à clé de mise hors service (sur la boîte à bouton palière de l'étage principal).
- ✓ Minuterie de l'éclairage de cabine.
- ✓ Retour de cabine programmé.
- ✓ Affichage horizontal LCD 3" sur le palier.
- ✓ Éclairage de l'armoire de manoeuvre (le cas échéant).
- ✓ Batteries pour le système de commande de secours.

Éléments obligatoires pour la conformité avec les Règles de Sécurité EN 81-3

- ✓ Rapport technique.
- ✓ Plan d'installation détaillé (dont les tolérances de force de réaction).
- ✓ Marquage CE.
- ✓ Éclairage de la fosse.*
- ✓ Éclairage du local des machines (le cas échéant).*
- ✓ Trappe du local des machines (le cas échéant).
- ✓ Prise électrique du local des machines (le cas échéant).*
- ✓ Prise électrique de la fosse. *
- ✓ Crochet de levage.*
- ✓ Bouton coup de poing de la cabine.*
- ✓ Bouton d'arrêt d'urgence dans la fosse.*
- ✓ Kit de sécurité pour le travail en gaine (équipement de protection). *
- ✓ Kit de chaîne de sécurité pour le travail en gaine (requis uniquement à l'achat de la première unité).
- ✓ Dispositif de détection de mou de câble.

*Inclus dans les dispositions de gaines accessibles : cabines de 820 x 820 mm et 1000 x 1000 mm.



Charge nominale (kg)	Dimensions de cabine		Dimensions de gaine		Largeur de porte				Hauteurs de cabine disponibles (HC)	
	A	B	C (A + 223)	D (B + 275)	Porte à guillotine*		Porte battante			
					E2 (A - 70)	E1 ou E3 (B - 70)	E2 (A - 121)	E1 ou E3 (B - 121)		
50	320**	520**	543	795	250	450	199	399	800	
	420**	520**	643	795	350	450	229	329	800	
	520	520	743	895	995	450	550	329	329	800,1000
		620							429	800
		720							529	800,1000
	620	620	843	895	995	550	650	429	429	800,1000
		720							529	800
		820							629	800
	720	720	943	995	1095	650	750	599	529	800,1000
		820							699	800,1000
100	620	620	843	895	550	550	429	429	800,1000	
		720		995		650		529	800	
		820		1095		750		629	800	
	720	720	943	995	650	650	529	529	800,1000	
		820		1095		750		629	800,1000	
	820	820	1043	1095	750	750	629	629	800,1000,1200	
	1000	1000	1223	1275	930	930	809	809	1200	

Hauteur de cabine (HC)	Hauteur de porte		Hauteur d'allège (HA)	Hauteur sous dalle (HSD)	
	Sans porte de cabine	Avec porte de cabine		Entrée de l'étage supérieur à E2 (HC + HA + 755)	Entrée à l'étage supérieur à E1 ou E3 (HC + HA + 1215)
800	800	745	700	2715	2255
			800	2815	2355
			900	2915	2455
1000	1000	945	700	2915	2455
			800	3015	2555
			900	3115	2655
1200	1200	1145	700	3115	2655
			800	3215	2755
			900	3315	2855

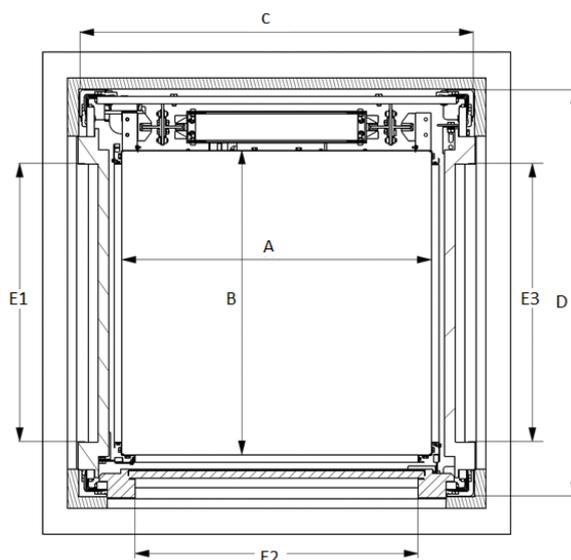
* Si une porte de cabine est montée en association avec des portes palières à guillotine, le passage libre sera réduit de 20 mm.

** Disponible uniquement avec une machine à tambour : COURSEmax = 7250 mm, V = 0,29 m/s, D = 210 mm, F = 150 kg, 1,10 kW.

Sauf indication contraire, toutes les dimensions sont exprimées en millimètres. Toute dimension non indiquée est disponible sur demande.



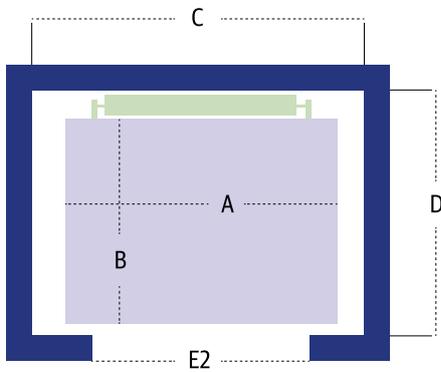
Scannez ce code pour plus d'informations sur le produit
www.gle-lifts.com



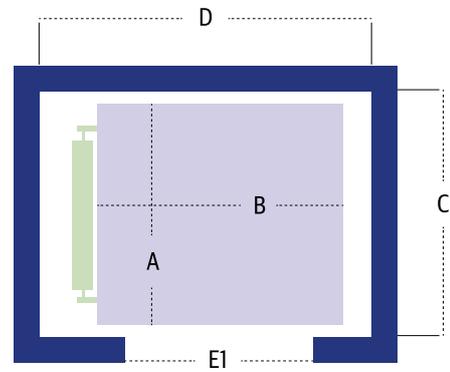
Configurations



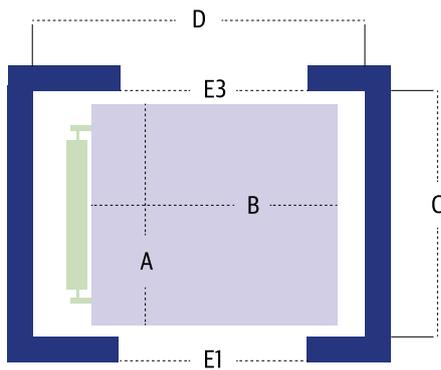
GLE.ProButler.LIFT



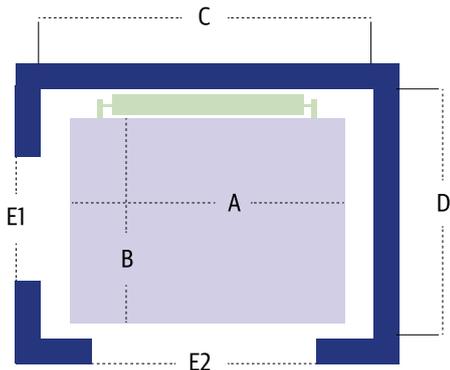
CONFIGURATION 1



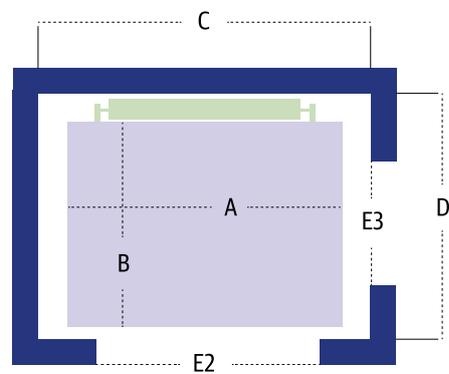
CONFIGURATION 2



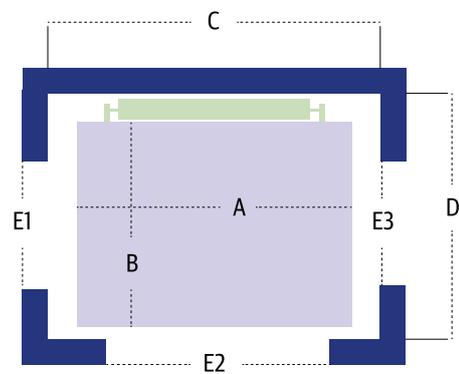
CONFIGURATION 3



CONFIGURATION 4



CONFIGURATION 5



CONFIGURATION 6

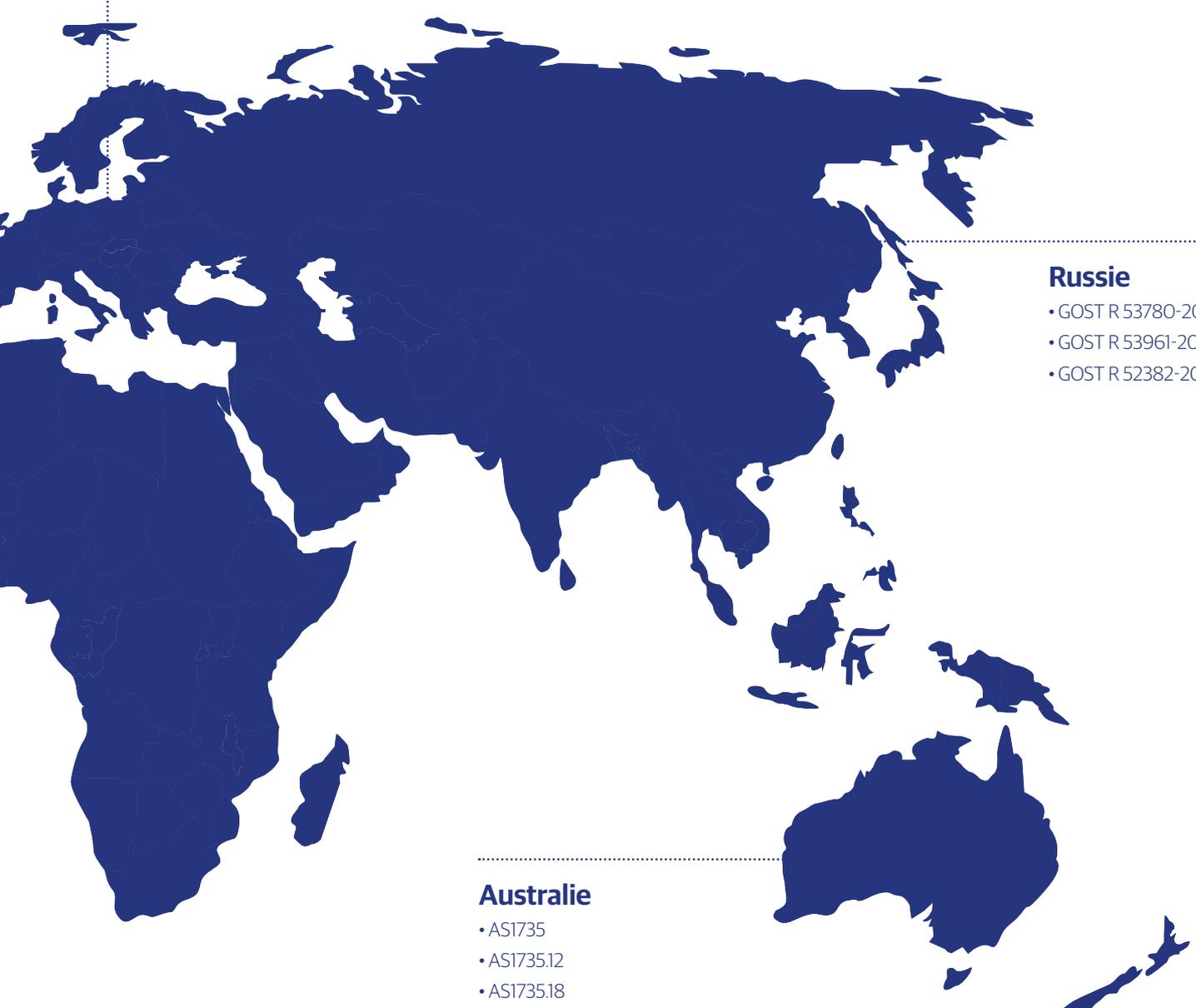
Normes internationales

GLE renforce constamment sa présence dans le monde. Pour devenir fournisseur d'ascenseurs partout dans le monde, nous offrons un nombre croissant de solutions d'ascenseurs conformes aux réglementations de nombreux pays en matière d'ascenseurs. Grâce à une liste exhaustive de fournisseurs, vous avez l'assurance de trouver le produit que vous recherchez.



Europe

- 2014/33/CE
- 2006/42/CE
- EN81-20
- EN81-50
- EN81-28 en matière de téléphonie
- EN81-58 en matière de portes
- EN81-70 : 2004 sur l'accessibilité des ascenseurs pour toutes les personnes, y compris les personnes à mobilité réduite
- EN81-71 : 2005 sur les ascenseurs résistants aux actes de vandalisme
- EN81-72 : 2004 sur les ascenseurs pompiers
- EN81-73 : 2005 sur le fonctionnement des ascenseurs en cas d'incendie
- EN81-21 sur les dimensions spéciales (fosse réduite et hauteur sous dalle limitée)



Russie

- GOST R 53780-2010
- GOST R 53961-2010
- GOST R 52382-2010

Australie

- AS1735
- AS1735.12
- AS1735.18
- AS1735.16
- BCA

Modèles de cabine

GLE-1Layer



Solution économique accompagnée d'une vaste gamme de finitions en tôle plastifiée ou en acier inoxydable.

GLE-Mute



Gamme sélective de finitions en stratifié ou acier inoxydable.

GLE-Glass



Cabine élégante avec une gamme étendue de finitions en parois vitrées laquées au verso.

GLE-Lux



Modèle haut de gamme accompagné d'une gamme saisissante de finitions de luxe.

GLE-Outlook



Gamme de cabines panoramiques pour des installations en intérieur/ extérieur.

GLE-Cargo



Une cabine résistante, équipée de diverses options, pour le transport des marchandises et des personnes



Pour plus d'informations, consultez notre Catalogue Utilisateur Final



Global Lift Equipment

www.gle-lifts.com



Calle Raos-Galera, 33

39600 Maliaño (Cantabria) · ESPAGNE

Tel. (+34) 942 354 214 • skype: glespain1 • info@gle.com.es

GLE se réserve le droit de modifier les spécifications, les options et les couleurs décrites dans ce catalogue. Toutes les images contenues dans cette brochure ne sont publiées qu'à des fins descriptives uniquement. Les couleurs et matériaux peuvent ne pas être en tout point identiques à ceux figurant dans cette publication.